



Produktkatalog

Exklusivvertretung für

elaxa®



dal 1946

Eastman®



Vorstellung

Heute erhalten Sie unser erweitertes Programm über Schneidwerkzeuge zur Konfektion Ihrer Technischen Textilien und Verbundstoffe.

Mit **Eastman®** vertreten wir in Zentral-Europa den Technologieträger für Schneidtechnik der USA. Seit über 125 Jahren existiert **Eastman®** und baut heute die schnellsten und robustesten automatischen Schneidmische der Welt. Von allen installierten Anlagen werden mittlerweile über 50% in der Verbundstoffindustrie eingesetzt.

Mit unserem Partner **RASOR®** Italien ist es uns gelungen unser 20-jähriges Know-How in der Entwicklung von Schneidmaschinen umzusetzen, welche exakt auf die Bedürfnisse der Textil- und Verbundstoffindustrie abgestimmt sind.

elaxa® Akkuscheren+ Schneideinheiten, Made in Germany stellen die neueste Generation an Akkutechnik und die Möglichkeit von automatischem 2- und 3D Schnitt dar.

Auch Ihre Schneidaufgaben liegen uns am Herzen. Sichern Sie sich jetzt schon Ihre Verbindung zu den effektivsten Technologien am Markt.

Für einen persönlichen Kontakt stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.



Mit herzlichen Grüßen aus Solingen
Rainer Hückelhoven
Geschäftsführer

Inhalt:

RASOR



Vorstellung	S. 4
Akkuscheren	S. 5 - 9
Handgeführte Elektroscheren	S. 10 - 11
Handgeführte Elektroscheren mit Rollpalatte	S. 12 - 15
Sportline	S. 16 - 17
Druckluftscheren	S. 18 - 21
Schienensysteme	S. 22
Einbaugeräte	S. 23 - 32
Übersicht Ersatzmesser	S. 33



EASTMAN



Vorstellung	S. 34 - 35
Automatische Schneidtische	S. 36 - 39
Zuführsysteme	S. 40
Ersatzmesser f. Cuttertische	S. 41
Stößmessermaschinen	S. 42
Rundmessermaschinen	S. 43 - 44
Falcon Schienensystem	S. 45
Gummischneider und Textilschneider	S. 46
Ersatzmesser f. Handgeräte	S. 47
Akkuschere	S. 58



elaxa® Akkuschere + Schneideinheit	S. 48 - 51
---	-------------------

RH Schneidtechnik



Druckluftscheren	S. 52 - 53
Gummischneider	S. 54
Akkuscheren	S. 55 - 58
Oszillationsschneider	S. 59
HSGM Heißschneider	S. 60
Handscheren	S. 62 - 78
RH Service	S. 79
Rollschneider	S. 80 - 81
Abbrechmesser (Teppichmesser) + Klingen	S. 82 - 83





Die Firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. wurde 1946 von den zwei Geschäftspartnern Spinelli und Ciminaghi in Mailand gegründet. Damit können wir auf mehr als 60 Jahre Erfahrung in Bau und Entwicklung von Elektro- und Druckluftscheren und Einbau-Schneidaggregaten zurückblicken.

Ursprünglich für den Einsatz im textilen Bereich gedacht, werden die Rasor® Produkte heute auch in vielen anderen Bereichen verwendet: im Verbundstoff-, Fahrzeug-, Nautik- und Sportsektor, sowie in der Möbelerzeugung.

Die Firma Rasor® zeichnet sich durch die hohe Produktionstiefe aus: Entwicklung, Bau aller Maschinenelemente, Verpackung und Lieferung finden in unseren Betriebsgebäuden statt. Unseren qualifizierten Mitarbeitern, die im Geiste der Firmengründer ausgebildet wurden, liegt die Einhaltung eines hohen Qualitätsstandards am Herzen. Dieser Qualitätsstandard führt zu ständigen Verbesserungen der Produktqualität sowie zur Erforschung und Entwicklung neuer Materialien und Technologien.



Sponsoring Giacomo Ricci

Dadurch ist Rasor® bereits seit langer Zeit ein Maßstab im Bereich der Schneidesysteme für Technische Textilien, Verbundstoffe, Dämmstoffe, Polsterstoffe und andere. Die große Zufriedenheit unserer Kunden zeugt von der Qualität unserer Arbeit.

Das Rasor® Qualitätssystem überwacht alle Arbeitsschritte, um den hohen Anforderungen unserer Kunden in den Bereichen der Produktqualität, Liefertreue und Lagerbestände zu entsprechen. Jeder einzelne Bestandteil der Produkte wird genauestens geplant und hergestellt, um optimale Leistungen zu garantieren.

Unsere Erzeugnisse entsprechen den neuesten Sicherheitsstandards und sind mit Sicherheitsschaltern und stufenlos verstellbarem Fingerschutz ausgerüstet. Entsprechend den hohen Qualitätsstandards haben sie ein Stahl-Bronze-Getriebe und eine halbautomatische Schleifeinrichtung.

RASOR RS1

RARS1: für Textilien, Planen, Leder, PVC, Gummi, Folien, Pappe
RARS1S: mikroverzahnt für technische Textilien wie Glasfaser, Kohlefaser, Aramid und glatte Stoffe

- Schneidköpfe mit Hartmetalleinsatz
- LED-Laser zur Schnittverlaufserkennung
- Unterbrechungs- oder Dauerfunktion schaltbar



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Akkuschiere RS1	
RARS1S	RASOR Akkuschiere RS1S für technische Textilien. Set enthält: 2 Akkus, Ladegerät, Ladekabel, 2 Schneidköpfe (microverzahnt), Bedienungsanleitung
RABA RS02	Ersatzschneidkopf mit Mikroverzahnung für RARS1S
RARS1	RASOR Akkuschiere RS1. Set enthält: 2 Akkus, Ladegerät, Ladekabel, 2 Schneidköpfe, Bedienungsanleitung
RABA RS01	Ersatzschneidkopf für RARS1
RABA RS03	Ersatzakku (2-er pack) Li-ION 3,6V - 5,0Ah

Technische Daten: Gewicht nur 370g, Schneidleistung: bis 1500g/m²

Akkuschere

RASOR NERA PRO

RH Schneidtechnik RASOR AKKU-Schere NERA PRO für leichte Glas- und Kohlefaser

Alle Produkte von RASOR sind von Grund auf zum harten Einsatz in der Industrie konzipiert.

- Stahl-Bronze-Getriebe für lange Haltbarkeit
- Halbautomatische Schleifvorrichtung zum Nachschärfen der Messer ohne Ausbau
- Hohe Produktivität durch geringes Gewicht bei bestem Handling und minimalem Wartungsaufwand



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Akkuschere NERA PRO	
RANERA PRO	RASOR Akkuschere NERA PRO, Leistung 35W, Akku 3,6V- 2,4Ah (Li-Ion®), Schneidhöhe bis 9mm, 6-Bogen HSS-Messer Ø 50 mm (2.0"), Drehzahl: 1000 U/min, Gewicht: 580g

Lieferumfang: Ladegerät (Ladezeit 4h), Ladestation, 2 Akkus (Li-Ion®), Werkzeug für Messerwechsel, Bedienungsanleitung



Akkuschere

RASOR BOBCUT **NEU**

Alle Produkte von RASOR sind von Grund auf zum harten Einsatz in der Industrie konzipiert.

- Hohe Produktivität durch geringes Gewicht bei bestem Handling
- Bürstenloser, wartungsfreier Antrieb
- Minimaler Wartungsaufwand
- Schneidhöhe bis 20mm



Ladestandsanzeige



LED-Beleuchtung



Sicherheitsschalter



Akkus, Ladeschale und Netzstecker



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Akkuscherer BOBCUT	
RABOBCUT	RASOR Bobcut Akkuscherer, Leistung 150 W, 2x Akku Li-Ion 16V, 2Ah, HSS-Messer Ø 70mm (2,75"), Drehzahl: 850 U/min, max. Schneidhöhe: 20mm, Gewicht: 1,1kg (incl. Akku)

Ausstattung: untersetztes Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz

Akkuschere

RASOR ZERO 702

Handgeführte Akkuscherer zum Schneiden von Aramid, Glasfaser, PVC, Gummi, Schaum, Vlies und anderen technischen Textilien bis 15mm Stärke

- Eine der stärksten akkubetriebenen Scheren auf dem Markt
- Stufenlose Drehzahlregelung 600 - 1000 U/min.
- Akkuladedauer max. 55min.



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Akkuscherer ZERO 702	
RATAZERO702	RASOR Akkuscherer ZERO702, Leistung 400W, Akku 18V-6,0 Ah, Messer, Ø 70mm, HSS-Stahl, Schneidhöhe bis 15mm, Gewicht 1,9kg Setinhalt: Ladegerät, Ersatzmesser, Werkzeug für Messerwechsel, Transportkoffer
RABABAT18	Ersatzakku 18V-6,0 Ah zu RASOR Akkuscherer Forza86 und Zero702

Ausstattung: untersetztes Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz, stufenlos regelbare Drehzahl.



RASOR FORZA86

Handgeführte Akkuscherer zum Schneiden von technischen Textilien, Gummi und Elastomeren bis 22mm Schneidhöhe

- Stufenlose Drehzahlregelung 600 - 1000 U/min.
- Akkuladedauer max. 55min.



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Akkuscherer FORZA86	
RAFORZA86	RASOR Akku Schere, Leistung 400W, Akku 18V-6,0Ah, HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), Drehzahl: stufenlos 600-1000U/min, Gewicht: 2,1kg Set enthält: Ladegerät, Ersatzmesser, Werkzeug zum Messerwechsel, Transportkoffer
RABABAT18	Ersatzakku 18V-6,0 Ah zu RASOR Akkuscherer Forza86 und Zero702

Ausstattung: untersetztes Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz, stufenlos regelbare Drehzahl.

Handgeführte Elektroschere



RASOR handgeführte Elektroscheren 50mm Messerdurchmesser für technische Textilien und Elastomere

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Halbautomatische Schleifvorrichtung zum Nachschleifen ohne Messerausbau



DS504



DS503MT

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR ELEKTROSCHEREN	
RADS504	Elektroschere 90W / 220V, Schneidhöhe 9mm, 6-Bogen Messer Ø 50 mm (1.96") mit Hartmetall-Gegenschneide, 1.800 U/min, 950g
RADS503MT	Elektroschere 55W / 220V, Schneidhöhe 9mm, 7-Bogen Messer Ø 50 mm (1.96") mit Hartmetall-Gegenschneide, 1.500 U/min, 950g. Besonders schlanker Schneidfuß zum bündigen Schneiden an der Formkante (Mould Trim)

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.



dal 1946

RASOR OPTIMA

Handgeführte Elektroscheren zum Schneiden von Aramid, Glasfaser, PVC, Gummi, Schaum, Vlies und anderen technischen Textilien bis 15mm Stärke

- Höchste Produktivität durch geringes Gewicht bei bestem Handling und minimalem Wartungsaufwand
- Leistungsstärkstes Gerät seiner Klasse
- Jetzt neu mit 150W Leistung

Handgeführte Elektroschere



Optima702



Optima703

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Elektroschere Optima	
RAOPTIMA702	RASOR Elektroschere OPTIMA 70, 150W / 220V, 4-, 6- oder 10-Bogen-Messer Ø 70mm HSS-Stahl mit Hartmetall-Gegenschneide, Schneidhöhe bis 15mm, 750 U/min, Gewicht nur 1100g
RAOPTIMA703	RASOR Elektroschere OPTIMA 703, 150W / 220V, 4-, 6- oder 10-Bogen-Messer Ø 70mm HSS-Stahl mit Hartmetall-Gegenschneide, Schneidhöhe bis 15mm, 1500 U/min, Gewicht nur 1100g

Ausstattung: untersetztes Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte

RASOR handgeführte Elektroschere mit Rollplatte D100 für Textilien und Bodenbeläge

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Besonders geeignet für Naturtextilien, z. B. Filz, Vlies, Wolle und Baumwolle



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR ELEKTROSCHEREN mit Rollplatte – 220V	
RAD100	Elektroschere 90W / 220V, Schneidhöhe 35mm, Kreismesser Ø 100 mm (4") mit Schlitzblende, 1.000 U/min, 2,95kg

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte

RASOR handgeführte Elektroschere mit Rollplatte D86P2
für technische Textilien , Elastomere und Bodenbeläge

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Besonders geeignet für Naturtextilien, z. B. Filz, Vlies, Wolle und Baumwolle



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR ELEKTROSCHEREN mit Rollplatte – 220V	
RAD86P2	Elektroschere 90W / 220V, Schneidhöhe 25mm, 5-Bogen Messer Ø 86 mm (3.4"), 850 U/min, 2,9kg

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Finger-schutz.

Handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte

RASOR handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte SW100 und SW12
 für technische Textilien und Elastomere

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand



SW100



SW12

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR ELEKTROSCHEREN mit Rollplatte – 220V	
RASW100	Elektroschere 90W / 220V, Schneidhöhe 35mm, 6-Bogen Messer Ø 100 mm (3.94"), 850 U/min, 3,0kg
RASW12	Elektroschere 190W / 220V, Schneidhöhe 50mm 8-Bogen Messer Ø 120 mm (4.72"), 850 U/min, nadelgelagerte Rollplatte, 3,4kg

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte

RASOR handgeführte Elektroscheren mit Rollplatte SW12M für schwere technische Textilien und Gummi

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Mittige Messerführung zum Schneiden von hochlagigen und biegesteifen Materialien



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR ELEKTROSCHEREN mit Rollplatte – 220V	
RASW12M	Elektroschere 350W / 220V, Schneidhöhe 50mm 8-Bogen Messer Ø 120 mm (4.72"), modifiziertes Getriebe mit höherem Drehmoment und 500 U/min, mittige Messerführung , nadelgelagerte Rollplatte, 4,5kg

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Sportline

RASOR handgeführte Elektroscheren für den Sportplatzbau für alle gängigen Kunstrasen geeignet

- Speziell für den harten Einsatz im Gewerbe entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Halbautomatische Schleifvorrichtung zum Nachschleifen ohne Messerausbau



Speedcut2



TT703 Turf Trimmer

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Sportline Handgeräte	
RATT703	Akkuschere Turf Trimmer 703. 400V / 220V, Schneidhöhe 20mm, 4-Bogen Messer Ø 70 mm (2,75") mit Hartmetall-Gegenschneide, 600-1000 U/min, 1,9kg incl. Akku (6,0Ah Li-Ion)
RASPEEDCUT	Elektroschere Speedcut2, 150W / 220V, Schneidhöhe 15mm, 4-Bogen Messer Ø 70 mm (2,75") mit Hartmetall-Gegenschneide, 750 U/min, 950g. 1,2kg

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, Floröffner



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Sportline Schneideinheiten	
RAGC-MONSTER 2	RASOR doppelte Akkuschneideinheit GreenCutter Monster2, 400W / 220V, 8-Bogen-Messer Ø 120mm (2") HSS-Stahl mit Hartmetall-Gegenschneide, Schneidhöhe bis 50mm, 600-1000 U/min, Gewicht 30kg
RAGC-ONE	RASOR Akkuscherer GreenCutter ONE, 400W / 220V, 4-Bogen-Messer Ø 70mm (2,75") HSS-Stahl mit Hartmetall-Gegenschneide, Schneidhöhe bis 20mm, 600-1000 U/min, Gewicht 8,5kg incl. Akku (6,0Ah Li-Ion).

Ausstattung: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, höhenverstellbarer Griff, Floröffner

Druckluftscheren

RASOR Druckluftscheren Serie FP für Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand



FP503

FP702



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Druckluftscheren	
RAFP503	Druckluftschere 350W /6bar, Schneidhöhe 9mm, 6–Bogen HSS-Messer Ø 50 mm (1.96”), 1.900 U/min, 0,8kg
RAFP702	Druckluftschere 380W/ 6bar, Schneidhöhe 18mm, 4-, 6– oder 10-Bogen HSS -Messer Ø 70 mm (2.75”), 1.300 U/min, 0,92kg

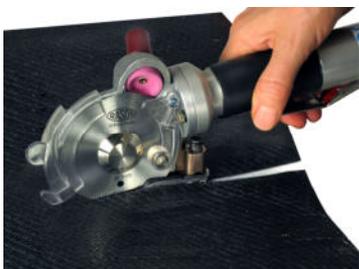
Ausstattung aller Druckluftscheren: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, Sicherheitsschalter, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.



Druckluftscheren

RASOR Druckluftscheren Typ FP503MT für Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- MT = schlanker Schneidfuß für das Trimmen an der Formkante (**Mould Trim**)



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Druckluftscheren	
RAFP503MT	Druckluftschere 350W / 6bar, Schneidhöhe 9mm, 7-Bogen HSS-Messer Ø 50 mm (1,96"), 1.900 U/min, 0,8kg, Mould Trim , extra schlanke Ausführung zum Trimmen an der Formkante

Ausstattung aller Druckluftscheren: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, Sicherheitsschalter, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Druckluftscheren

RASOR Druckluftscheren Serie FP für Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand

FP862



FP862MT



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Druckluftscheren	
RAFP862	Druckluftschere 400W /6bar, Schneidhöhe 25mm 8-Bogen HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), 1.400 U/min, 1,1kg
RAFP862MT	Druckluftschere 400W / 6bar, Schneidhöhe 25 mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), 1400 U/min, 1,1kg, Mould Trim , extra schlanke Ausführung zum Trimmen an der Formkante

Ausstattung aller Druckluftscheren: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, Sicherheitsschalter, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.



dal 1946

Druckluftscheren

RASOR Druckluftscheren Serie FP für Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Mittige Messerführung zum Schneiden von hochlagigen und biegesteifen Materialien

NEU



Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Druckluftscheren	
RAFP862M	Druckluftschere 400W /6bar, Schneidhöhe 9mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), 1.400 U/min, 0,8kg, mittige Messerführung

Ausstattung aller Druckluftscheren: Stahl-Bronze-Getriebe, halbautomatische Schleifeinrichtung, Sicherheitsschalter, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Schienensysteme

RASOR Schienensysteme und Griffverlängerungen für RASOR Elektroscheren, Druckluftscheren und Einbauschneideinheiten

RASOR Schienensysteme bieten die Möglichkeit schnelle und präzise lotrechte Schnitte auszuführen.

Das System wird in der Regel durch Ausfräsen einer Nut so in den Tisch integriert, dass das zu schneidende Material flach aufliegt.

Schienensystem in stabiler Metallausführung

Hochleistungskunststoff-Gleitbuchsen, unempfindlich gegen Verschmutzungen

Schraubenaufnahmen vorgebohrt, dadurch schnelle Montage

Optionale Griffverlängerung für lange Schnitte von einer Tischseite



RARVG30-04 mit RARVC30-04

RARVG30-03 mit RARVC30-03

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Schienensysteme	
RARVG030-04	Aluminium Schiene Serie 0630 für alle handgeführten Maschinen der Typen DS503, OPTIMA702, FP503, FP70, FP861 DS504, FP503, FP702, FP862, FP862M, Optima702/703
RARVC030-04	Gleitschlitten zu Schienensystem RARVG030-04
RARVG030-03	Aluminium Schiene Serie 1040 für alle Maschinen mit Rollplatte (D, SW) und alle Einbauschneideinheiten (DD, GRT, SW)
RARVC030-03	Gleitschlitten zu Schienensystem RARVG30-03
RARVRHA1	Griffverlängerung 1,2m, mit Schalter EIN/AUS für Maschinen und Schneideinheiten Serien D & SW auf Schienensystem
RARVRHA3	Griffverlängerung 1,7m, mit Schalter EIN/AUS für Maschinen und Schneideinheiten Serien D & SW auf Schienensystem
RARVRHA2	Griffverlängerung 1,2m, mit Schalter EIN/AUS für Handgeräte 50 und 70mm DS504 und Optima 702 / 703
RARVRHA4	Griffverlängerung 1,7m, mit Schalter EIN/AUS für Elektroscheren DS504 und Optima 702 / 703



dal 1946

**RASOR OEM Schneideinheiten Serie DD (Direct Drive)
für Technische Textilien und Folien bis 50mm**



SCHNEIDTECHNIK
Industriervertretung
Handelsvertretung
Consulting

Schneideinheiten



DD120RC



DD120DT

Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU DD – 3 Phasen 380V	
RADD120MR	Schneideinheit 180W / 380V, 8-Bogen HSS-Messer Ø 120mm, max. Schneidhöhe: 20mm, Gegenschneide WIDIA®, 2700U/min
RADD120ML	Schneideinheit 180W / 380V, 8-Bogen HSS-Messer Ø 120mm, max. Schneidhöhe: 20mm, Gegenschneide WIDIA®, links (gespiegelt), 2700U/min
RADD120DT	Schneideinheit 180W/ 380V, 8-Bogen HSS-Messer Ø 120mm, max. Schneidhöhe: 20mm, Gegenschneiden WIDIA®, zweidirektionaler Schnitt, 2700U/min

Ausstattung aller RASOR-Einbaumaschinen: halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Schneideinheiten

**RASOR OEM Schneideinheiten Serie GRT (mit Getriebe)
 für technische Textilien und Elastomere bis 50mm**

GRT10



GRT10L



Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT10	Schneideinheit 75W / 380V, Schneidhöhe 35mm, 6-Bogen Messer Ø 100 mm, 550U/min
RAGRT10L	Schneideinheit 75W / 380V, Schneidhöhe 35mm, 6-Bogen Messer Ø 100 mm, links (gespiegelt), 550U/min

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.
 Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.



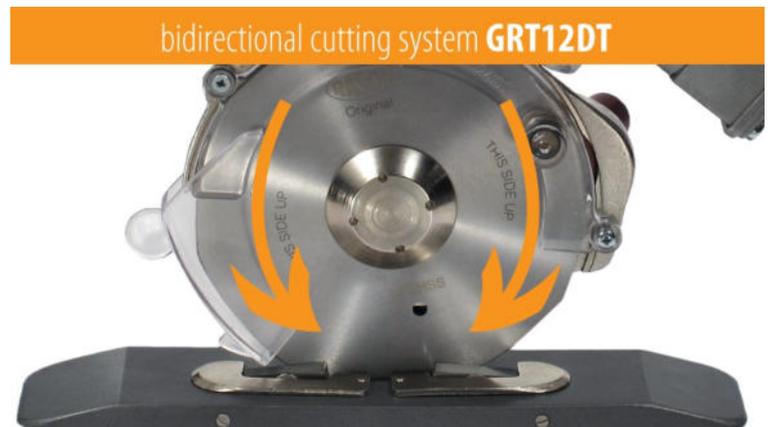
Schneideinheiten

**RASOR OEM Schneideinheiten Serie GRT (mit Getriebe)
für technische Textilien und Elastomere bis 50mm**



GRT12

GRT12DT



Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT12	Schneideinheit 180W / 380V, Schneidhöhe 50mm, 8-Bogen Messer Ø 120 mm, 400U/min
RAGRT12SX	Schneideinheit 180W / 380V, Schneidhöhe 50mm, 8-Bogen Messer Ø 120 mm, links (gespiegelt), 400U/min
RAGRT12DT	Schneideinheit 180W / 380V, Schneidhöhe 50mm, 8-Bogen Messer Ø 120 mm, zweidirektionaler Schnitt, 400U/min

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.
Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.

Schneideinheiten

**RASOR OEM Schneideinheiten Serie GRT (mit Getriebe)
 für technische Textilien und Elastomere bis 25mm**



GRT-MINI



GRT-MINIV

Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT-MINI	Schneideinheit 55W / 380V, Schneidhöhe 25mm, 5-Bogen Messer Ø 86 mm, 550U/min
RAGRT-MINIV	Schneideinheit 55W / 380V, Schneidhöhe 25mm, 5-Bogen Messer Ø 86 mm, senkrechter Motor, 550U/min

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.
 Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.

**RASOR OEM Schneideinheiten Serie GRT (mit Getriebe)
für technische Textilien und Elastomere bis 25mm**

- Speziell für den harten Einsatz in der Industrie entworfen
- Hohe Schneidleistung bei geringstem Wartungsaufwand
- Mittige Messerführung zum Schneiden von hochlagigen und biegesteifen Materialien

NEU



Schneidfuß Rückansicht



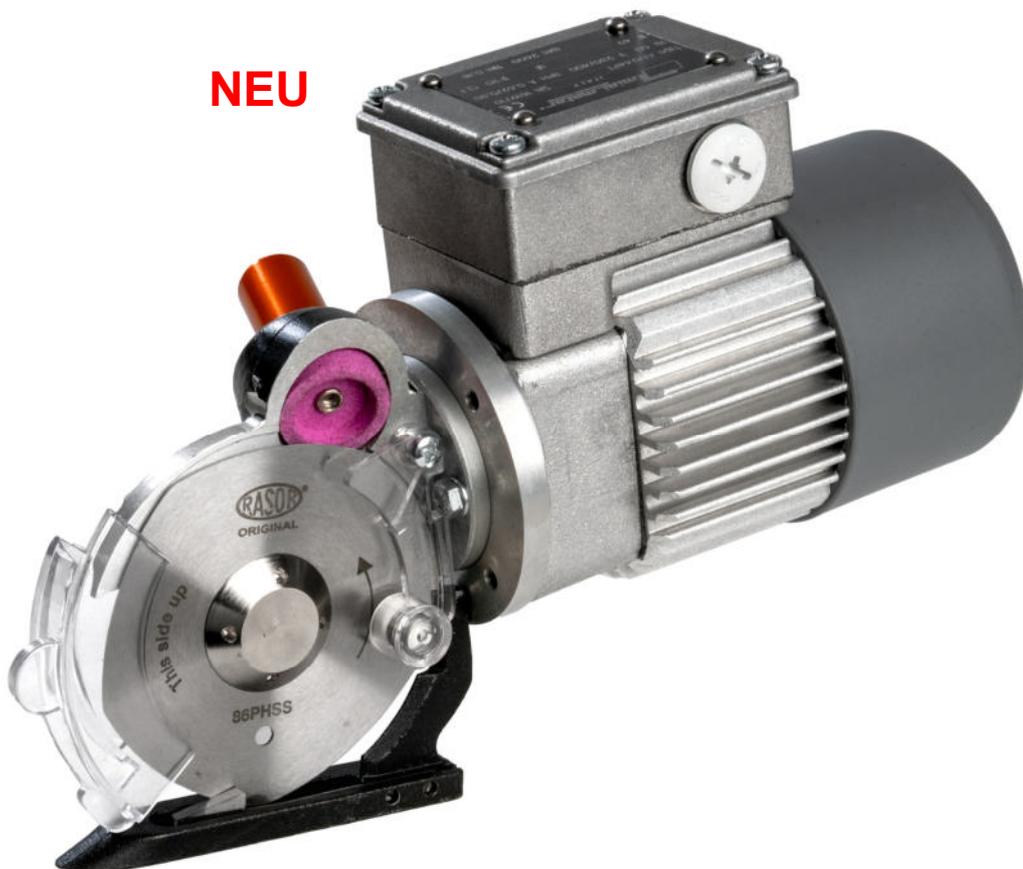
Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT-MINIVM	Schneideinheit 55W / 380V, Schneidhöhe 25mm, 5-Bogen Messer Ø 86 mm, senkrechter Motor, 550U/min, mittige Messerführung

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.

Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.

Schneideinheiten

RASOR OEM Schneideinheit GRT CROSS mit Getriebe **NEU.**
Mittige Messerführung für schwere technische Textilien, Gummi und Folien
bis 25mm



Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT-Cross	Schneideinheit 55W / 380V, Schneidhöhe 25mm, 5-Bogen-Messer Ø 86 mm, 550U/min

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.
 Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.



dal 1946

Schneideinheiten

**RASOR OEM Schneideinheiten RASOR GRT Monster (mit Getriebe).
 Mittige Messerführung für schwere technische Textilien, Gummi und Folien
 bis 50mm**

GRT12M



**GRT12SM
links gespiegelt**



Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 3 Phasen 380V	
RAGRT12M	Schneideinheit 180W / 380V, 8-Bogen Messer Ø 120 mm, 400U/min
RAGRT12SM	Schneideinheit 180W / 380V, 8-Bogen Messer Ø 120 mm, links (gespiegelt), 400U/min

Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage.
 Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifrichtung lieferbar.

Schneideinheiten

RASOR OEM Schneideinheiten Serie SW (mit Getriebe) für technische Textilien und Elastomere



SW100S



SW12SM

Artikel-Code	Beschreibung
ELEKTRISCHE SCHNEIDAGGREGATE / O.E.M. EINBAU – 1 Phase 220V	
RAD86PS2	Schneideinheit 90W / 220V, 5-Bogen Messer Ø 86 mm, Schneidhöhe 25 mm, 850U/min
RASW100S	Schneideinheit 90W / 220V 6-Bogen Messer Ø 100 mm, 850U/min
RASW10SL	Schneideinheit 90W / 220V 6-Bogen Messer Ø 100 mm, 850U/min , links (gespiegelt)
RASW12S	Schneideinheit 180W / 220V 8-Bogen Messer Ø 120 mm, Schneidhöhe 50 mm, 850U/min
RASW12SSX	Schneideinheit 180W / 220V 8-Bogen Messer Ø 120 mm, Schneidhöhe 50 mm, links (gespiegelt), 850U/min
RASW12SM	Schneideinheit 350W / 220V 8-Bogen Messer Ø 120 mm, Schneidhöhe 50 mm, mittige Messerführung, 550U/min
RASW12SSM	Schneideinheit 350W / 220V 8-Bogen Messer Ø 120 mm, Schneidhöhe 50 mm, mittige Messerführung, 550U/min, links (gespiegelt)

Andere Frequenzen / Spannungen / Druckluftausführung und Sonderausstattung Frequenzumwandler auf Anfrage. Alle Maschinen auch mit Vollhartmetallmessern und Diamantschleifeinrichtung lieferbar.

RASOR Druckluftschneideinheiten Serie FP für Elastomere, Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien



FP861A2



FP861V2



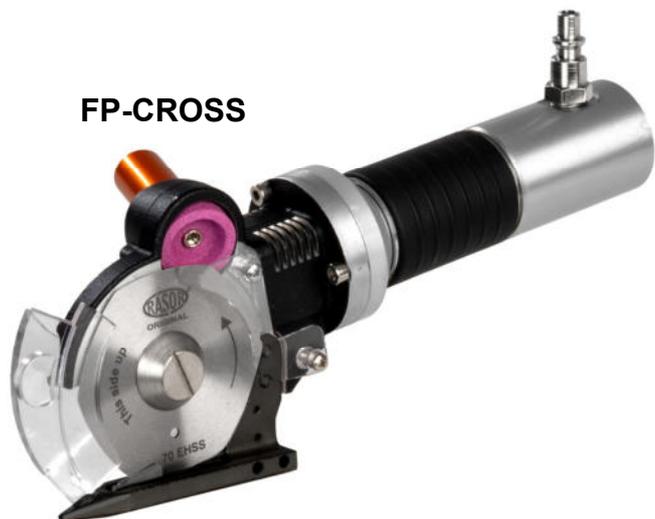
FP100

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Pneumatische Schneideinheiten	
RAFP861V2	Druckluftschere 400W / 6bar, Schneidhöhe 25mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), 900 U/min, Turbine vertikal
RAFP861A2	Druckluftschere 400W / 6bar, Schneidhöhe 25mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 86 mm (3,4"), 900 U/min
RAFP100	Schneideinheit 400W / 6bar, Schneidhöhe 35mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 100 mm (3.94"), 900 U/min

Ausstattung aller RASOR-Einbaumaschinen: halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Schneideinheiten

RASOR Druckluftschneideinheiten Serie FP für Elastomere, Karbon, Glasfaser und andere technische Textilien



FP-CROSS

NEU

FP120M



FP120SM

Artikel-Code	Beschreibung
RASOR Pneumatische Schneideinheiten	
RAFP-Cross	Schneideinheit 380W / 6bar, Schneidhöhe 18mm, 6-Bogen HSS-Messer Ø 70 mm (2,75"), 1300 U/min
RAFP120M	Schneideinheit 800W / 6bar, Schneidhöhe 50mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 120 mm (4,7"), mittige Messerführung, 700 U/min
RAFP120SM	Schneideinheit 800W / 6bar, Schneidhöhe 50mm, 8-Bogen HSS-Messer Ø 120 mm (4,7"), mittige Messerführung, 700 U/min, links (gespiegelt)

Ausstattung aller RASOR-Einbaumaschinen: halbautomatische Schleifeinrichtung, stufenlos verstellbarer Fingerschutz.

Artikel-Code	Ø mm	Beschreibung
Ø 50mm		
RALA50CHSS	50	Rundmesser, HSS-Stahl
RALA503EEXT	50	6-Bogen-Messer, WS-Stahl
RALA503EHSS	50	6-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA503EHSSTF	50	6-Bogen-Messer, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RALA503DHSS	50	10-Bogen-Messer, HSS-Stahl
Ø 70mm		
RALA70CHSS	70	Rundmesser, HSS-Stahl
RALA70SHSS	70	4-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA70SHSSTF	70	4-Bogen-Messer, 70mm, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RALA70EHSS	70	6-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RAWI70EMD	70	6-Bogen-Messer, WIDIA®
RALA70EHSSTF	70	6-Bogen-Messer, 70mm, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RALA70DHSS	70	10-Bogen Messer, 70mm, HSS-Stahl
RALA70DHSSTF	70	10-Bogen Messer, 70mm, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
Ø 86mm		
RALA86CEXT	86	Rundmesser, WS-Stahl
RALA86CHSS	86	Rundmesser, HSS-Stahl
RALA86PHSS	86	5-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA86PHSSTF	86	5-Bogen-Messer, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RALA86TSHSS	86	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA86TSHSSTF	86	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RALA86THSSTN	86	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl, TiN-beschichtet
RAWI86TMD	86	8-Bogen-Messer, WIDIA®
Ø 100mm		
RALA10CEXTG	100	Rundmesser, WS-Stahl
RALA10CGHSS	100	Rundmesser, HSS-Stahl
RALA10SEXTG	100	4-Bogen-Messer, WS-Stahl
RALA10EHSS	100	6-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA10EHSSTF	100	6-Bogen-Messer, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RAWI10EMD	100	6-Bogen-Messer, WIDIA®
Ø 120mm		
RALA12CSW	120	Rundmesser WS-Stahl
RALA12SHSS	120	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl
RALA12SHSSTN	120	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl, TiN-beschichtet
RALA12SHSSTF	120	8-Bogen-Messer, HSS-Stahl, Teflon®-beschichtet
RAWI12SMD	120	8-Bogen-Messer, WIDIA®
RALA12DHSS	120	12-Bogen-Messer, HSS-Stahl

Vor über 125 Jahren etablierte sich Eastman als weltweit führender Entwickler fortschrittlicher und neuartiger Technologien für den Schneidbereich. Heute liefert Eastman strukturierte Lösungen, die für die Verarbeitung von neuartigen und Hightech-Materialien eine lohnenswerte Investition darstellen. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, Lösungen für moderne Fertigungsprozesse bereitzustellen, damit Ihr Unternehmen auch auf dem heutigen, vielschichtigen Markt wettbewerbsfähig bleibt.

Manuelle Schneidemaschinen

Eastmans Produktpalette umfasst Stoßmesser, Kreismesser, kleine Kreisscheren und Endschneidemaschinen, die einen ergonomischen Betrieb ermöglichen und kleinen und großen Unternehmen zu mehr Effizienz verhelfen. Eastmans Team von Anwendungsspezialisten steht Ihnen zur Verfügung, um Sie bei der Maschinenkonfigurierung sowie der zu verwendenden Klingen für den Schnitt von Baumwolle, Nylon, Kohlefaser, Glasfaser, Kevlar, Cordura®, Leinwand, Schaumstoff und vielen anderen Materialien zu beraten.



Automatisiertes Schneiden (CNC)

Eastmans automatisierte Schneidelösungen für Einzel-, Niedrig- und Hochlage-Schneidvorgänge wurden für eine Vielzahl an neuen und Hightech-Materialien entwickelt, die in verschiedenen Industriezweigen wie Verbund-Werkstoffe, Luftfahrt, technische Textilien und Bekleidung verwendet werden.

Eastmans automatisierte Systeme schneiden akkurat und präzise bis zu einer Toleranz von einem hundertstel Millimeter. Hochentwickelte Nesting Software maximiert die Materialergiebigkeit und minimiert teuren Ausschuss. Eastman hat im Schneidbereich Möglichkeiten sichtbar werden lassen, die in der Branche einmalig sind, und sich als führendes Unternehmen etabliert, an das man sich wendet, wenn es um den Schnitt von Materialien wie Kohlefaser, Kevlar und Vinyl, aber auch schwierig zu schneidende Stoffe wie Polystrand, P-tex und Fiberglas-Polyester-Mischungen geht.

Eastman Schneid-Systeme sind so entwickelt, dass sie mit den meisten herkömmlichen Softwares kompatibel sind und durch unsere im Werk geschulten Technikspezialisten gewartet und betrieben werden können. Unsere Maschinen und Softwareprogramme entwickeln wir im Einklang mit unseren Kunden; wir dienen als umfassende Bezugsquelle für jeden Schneidbereich.

Legen und Zuführen

Eastman-Systeme sind die richtige Lösung für kostengünstiges und effizientes Legen mit präziser Randsteuerung. Eastman bietet sowohl automatische als auch manuell betriebene Legesysteme, die sich für eine Vielzahl von leichten bis sehr schweren Gewebepallen eignen. Viele unserer Systeme können auf verschiedene Gewichte konfiguriert werden.

Mit Eastmans automatisierten Zuführsystemen lassen sich viele verschiedene Arten von Gewebepallen mühelos und einfach bei präziser Randsteuerung auf den Schneidetisch aufbringen.





Eagle S135 Statischer Schneidetisch

Volle Kraft Voraus!

Der **Static Table Eagle S135** von **EASTMAN** schneidet, markiert, bohrt und stantzt praktisch jedes flexible Material mit einer Geschwindigkeit von bis zu 152cm/s. Er hat sich als unverzichtbare Komponente beim Schneiden von Materialien wie Baumwolle, Nylon und Vinyl sowie schwer zu verarbeitende Materialien wie Aramid, Glas- und Kohlefaser bewährt. Mit einer Auswahl verschiedener Größen kann das System für die Fertigung von Prototypen, Einzelstücken und Großserien angepasst werden. Die hochpräzisen Konfigurationsfunktionen steuern die Multi-Achsen des Systems für definierte und präzise Schnitte. Das Schneidgut wird vom Bediener oder mit einer pneumatischen Greiferstange auf dem Tisch ausgebreitet. Das Unterdrucksystem mit offener Luftkammer sorgt mit einem gleichmäßig verteilten Luftstrom für optimale Materialfixierung. Das computergesteuerte System kann Tischbereiche so ansteuern, dass der Bediener gefahrlos fertige Teile in einem anderen Bereich abnehmen kann. Dies beschleunigt den Produktionsablauf.

Oberfläche

Die übliche Schneidunterlage ist eine poröser Kunststoff. Alternative Oberflächen zur Optimierung der Schneidergebnisse sind erhältlich. Eine Haltbarkeit für 2.000+ Betriebsstunden bei normalem Einsatz wird garantiert.

Materialfixierung

Der S135 ist mit einem Unterdrucksystem ausgestattet, um optimale Fixierung des Schneidgutes zu gewährleisten. Verschiedene Schneidzonen ermöglichen die Entnahme der fertigen Teile, während in einem anderen Bereich geschnitten wird.

Flexible Konfiguration

Mit verschiedenen Tischgrößen und optionalem Zubehör wird der S135 nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert. Die individuelle Konfiguration garantiert Ihnen maximale Produktivität.

Internationale Referenzen

Der Computer und der Schaltschrank sind in einem unabhängigen Gehäuse untergebracht. Dieses schützt sie vor Staub, Feuchtigkeit und Partikeln von Schneidgut. Alle Verkabelungen, Anschlüsse, Servomotoren und Anzeigeelemente entsprechen internationalen Sicherheitsstandards.



Für den Dauereinsatz

- Weiterentwickelter elektropneumatischer Regler für präzise Druckkontrolle am Werkzeug
- Integrierter Überspannungsschutz
- HD-Kabelanschlüsse
- Hoch / Niederspannungs Anzeige für einfache Fehlerbehebung
- Einfacher Zugang, versiegelte Türen für Inspektion und Wartung
- Stabile Ausführung mit kratzfester Pulverbeschichtung

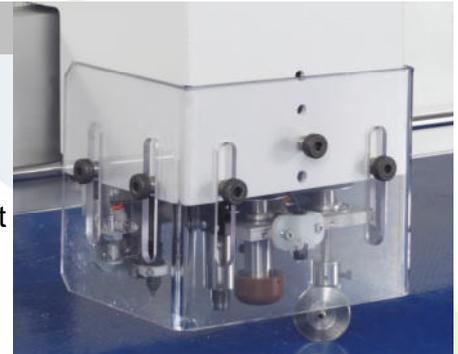
Sicherheit

- Vier Not-Aus-Schalter: zwei am Werkzeugportal, zwei am Tisch
- Zusätzlich Stoppscheiben am Werkzeugportal zur Unterbrechung des Betriebs, bis die Maschine zurückgesetzt ist. Anschließend kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Schutz vor dem Schneidwerkzeug schützt vor Schnittverletzungen
- Kein versehentliches Einschalten durch universalen Abschaltpunkt

Flexible Gestaltung

Werkzeugaufnahme:

Wählen Sie zwischen Standard, Heavy-Duty oder Glasfaser Werkzeug Kopf mit individuell ausgerichtet und kalibriert Werkzeugspindeln. Auswahl von über 60 Klingen, Stanz- und Kerbwerkzeugen.



Optionales Zubehör

EasiHold
EasiLabel
EasiMark
JetPRO
EasiPull

für luftdurchlässiges Material
 KebeetikettenSystem
 Airbrush Markiersystem
 Schneller Tintendruck
 Material Legesystem

Markieren / Labeln

Alle Werkzeugköpfe sind mit einem Stift oder einer Sharpie® Funktion zur Kennzeichnung ausgestattet. Zusätzliche Optionen für Airbrush, Klebeetiketten oder Drop-on-Demand-Tintenstrahl erhältlich.



Static Cutting Table Technical Specifications*

BASIC SPECIFICATIONS*		ENGLISH	METRIC
Please contact the factory for active cutting zone dimensions. Custom widths and lengths available.	Width	54 in.	1.37 m
		60 in.	1.54 m
		72 in.	1.82 m
		78 in.	1.98 m
		96 in.	2.44 m
		108 in.	2.74 m
		114 in.	2.90 m
		126 in.	3.20 m
		156 in.	3.96 m
		Length	8 ft.
12 ft.	3.66 m		
16 ft.	4.88 m		
20 ft.	6.10 m		
36 ft.+	10.97 m		
Drive System		Dual-X Axis, Y-Axis & Theta Axis. X & Y-Axis Rack & Pinion Drive, Brushless Servo Motors	
POWER REQUIREMENTS			
Electric	Diagnostic Control Cabinet/PC	230V, 3 ph, 50/60 Hz, 5.4 kVA. Stand-alone step-down transformer required for other voltages.	
	Vacuum Blower	208/230/380/460V, 3 ph, 50/60 Hz, 7.5 HP, VFD control optional	
Pneumatic		75 – 90 psi at 15 SCFM	5.17 – 6.2 bars at 0.42 cmm
SPEEDS			
Maximum Cutting Speed		60 in./sec.	152.4 cm/sec.
Maximum Acceleration		1.3 g	
Maximum X/Y Speed		60 in./sec.	
ENVIRONMENTAL			
Compressed Air Consumption		15 CFM	
Sound Level		<76 dB(A)	
Operating Temperature		55 – 100°F	12 – 37°C
Humidity		20 – 80% (non-condensing)	



Eagle C125 Vorschubsystem

Endlos schneiden– Schneiden in neuer Dimension

Das **Eagle C125 Conveyor Cutting System** eignet sich hervorragend für den Schnitt von einlagigen oder dünnen mehrlagigen Materialien. Auf Rollen konfektioniertes Schneidgut wird stetig und mit konstanter Geschwindigkeit transportiert. Beim Schneiden technischer Textilien erfüllen die Werkzeugportal und der Schneidkopf mehr als den Industriestandard für Genauigkeit. Der robuste C125 bietet optimale Materialausnutzung und schneidet oft auch ohne Folienabdeckung mehrlagig. Die computergesteuerte Schneideinheit führt das Schneidgut automatisch zu. Sie arbeitet weitgehend selbstständig und erfordert daher im laufenden Betrieb nur geringen Bedienungsaufwand. Dabei arbeitet das unabhängige Unterdrucksystem trotz seiner großen Leistung sehr geräuscharm.

Oberfläche

Die übliche Schneidunterlage ist eine poröser Kunststoff. Alternative Oberflächen zur Optimierung der Schneidergebnisse sind erhältlich. Eine Haltbarkeit für 2.000+ Betriebsstunden bei normalem Einsatz wird garantiert.

Materialfixierung

Der S135 ist mit einem Unterdrucksystem ausgestattet, um optimale Fixierung des Schneidgutes zu gewährleisten. Verschiedene Schneidzonen ermöglichen die Entnahme der fertigen Teile, während in einem anderen Bereich geschnitten wird.

Flexible Konfiguration

Mit verschiedenen Tischgrößen und optionalem Zubehör wird der S135 nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert. Die individuelle Konfiguration garantiert Ihnen maximale Produktivität.

Internationale Referenzen

Der Computer und der Schaltschrank sind in einem unabhängigen Gehäuse untergebracht. Dieses schützt sie vor Staub, Feuchtigkeit und Partikeln von Schneidgut. Alle Verkabelungen, Anschlüsse, Servomotoren und Anzeigeelemente entsprechen internationalen Sicherheitsstandards.



Für den Dauereinsatz

- Weiterentwickelter elektropneumatischer Regler für präzise Druckkontrolle am Werkzeug
- Integrierter Überspannungsschutz
- HD-Kabelanschlüsse
- Hoch / Niederspannungs Anzeige für einfache Fehlerbehebung
- Einfacher Zugang, versiegelte Türen für Inspektion und Wartung
- Stabile Ausführung mit kratzfester Pulverbeschichtung

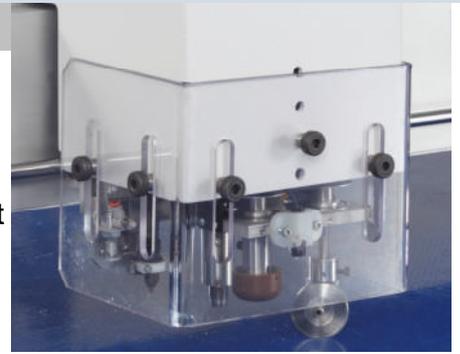
Sicherheit

- Vier Not-Aus-Schalter: zwei am Werkzeugportal, zwei am Tisch
- Zusätzlich Stoppscheiben am Werkzeugportal zur Unterbrechung des Betriebs, bis die Maschine zurückgesetzt ist. Anschließend kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Schutz vor dem Schneidwerkzeug schützt vor Schnittverletzungen
- Kein versehentliches Einschalten durch universalen Abschaltpunkt

Flexible Gestaltung

Werkzeugaufnahme:

Wählen Sie zwischen Standard, Heavy-Duty oder Glasfaser Werkzeug Kopf mit individuell ausgerichtet und kalibriert Werkzeugspindeln. Auswahl von über 60 Klingen, Stanz- und Kerbwerkzeugen.



Optionales Zubehör

EasiHold
EasiLabel
EasiMark
JetPRO
EasiPull

für luftdurchlässiges Material
KebeetikettenSystem
Airbrush Markiersystem
Schneller Tintendruck
Material Legesystem

Markieren / Labeln

Alle Werkzeugköpfe sind mit einem Stift oder einer Sharpie® Funktion zur Kennzeichnung ausgestattet. Zusätzliche Optionen für Airbrush, Klebeetiketten oder Drop-on-Demand-Tintenstrahl erhältlich.



Conveyor Technical Specifications*

BASIC SPECIFICATIONS*		ENGLISH	METRIC
Width		78 in.	1.98 m
		96 in.	2.44 m
		108 in.	2.74 m
		114 in.	2.90 m
		126 in.	3.20 m
		156 in.	3.96 m
Length		12 ft.	3.66 m
		16 ft.	4.88 m
		20 ft.	6.10 m
		36 ft.	10.97 m
Drive System		Dual-X Axis, Y-Axis & Theta Axis. X & Y-Axis Rack & Pinion Drive, Brushless Servo Motors	
POWER REQUIREMENTS			
Electric	Diagnostic Control Cabinet/PC	230V, 3 ph, 50/60 Hz, 5.4 kVA. Stand-alone step-down transformer required for other voltages.	
	Vacuum Blower	208/230/380/460V, 3 ph, 50/60 Hz, 10 HP, VFD control	
Pneumatic		75 – 90 psi at 15 SCFM	5.17 – 6.2 bars at 0.42 cmm
SPEEDS			
Maximum Cutting Speed		60 in./sec.	152.4 cm/sec.
Maximum Conveyor Speed (System size dependent)		11 in./sec.	28 cm/sec.
Maximum Acceleration		1.3 g	
Maximum X/Y Speed		60 in./sec.	
ENVIRONMENTAL			
Compressed Air Consumption		15 CFM	
Sound Level		<76 dB(A)	
Operating Temperature		55 – 100°F	12 – 37°C
Humidity		20 – 80% (non-condensing)	

Zuführsysteme

Eastman bietet diverse Zuführsysteme an:

- Schnellere Taktung durch automatischen Materialtransport
- Geringer Bedienungsaufwand
- Platzsparend
- Saubere Lagerung des Schneidgutes

**3-Rollen Zu-
führsystem
CRA-355**



A-Rollen-Halter



**Multi-Rollenhalter mit
Paternoster-System**



Die Zuführsysteme werden an Ihre Anforderungen angepasst, daher sind diese Abbildungen nur Beispiele. Für Ihr ganz persönliches Angebot benötigen wir:

- gewünschte Rollenanzahl
- Rollengewicht
- Rollenbreite
- Rollendurchmesser.

Eastman-Messer für Cuttertische

Artikel-Code		
EA54-26011-10		EASTMAN Drag Knife Blade 30°, VP= 10Stück
EA54-26011-3-10		EASTMAN Drag Knife Blade 45°, VP= 10Stück
MEEAC280-10		EASTMAN Ersatzklinge 28mm, VP zu 10 Stück
MEEAC450-10		EASTMAN Ersatzklinge 45mm, VP zu 10 Stück



Stößmessermaschinen



EASTMAN Blue Streak II® Class 629 Stößmessermaschinen

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- Leistung 680W, wahlweise 220V oder 380V
- Gewicht 15,4kg



EASTMAN Brute® Class 627 Stößmessermaschinen

- weltweit stärkste Stößmessermaschine für die Verbundstoff- und Textilindustrie
- schneidet mühelos schwere und feste Materialien wie Glasfaser und kaschierte Stoffe
- Leistung 1600W, wahlweise 220V oder 380V
- Gewicht 16,7kg

Artikel-Code	Beschreibung
Eastman Stößmessermaschinen	
EABLUESTREAK6	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 6", Schneidhöhe max. 11,4 cm
EABLUESTREAK8	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 8", Schneidhöhe max. 16,5 cm
EABLUESTREAK10	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 10", Schneidhöhe max. 21,5 cm
EABLUESTREAK13	EASTMAN BLUE STREAK II Class 629 X 13", Schneidhöhe max. 29,0 cm
EABRUTE6	EASTMAN BRUTE Class 627 X 6" , Schneidhöhe max. 11,4 cm
EABRUTE8	EASTMAN BRUTE Class 627 X 8" , Schneidhöhe max. 16,5 cm
EABRUTE10	EASTMAN BRUTE Class 627 X 10" , Schneidhöhe max. 21,5 cm
EABRUTE13	EASTMAN BRUTE Class 627 X 13" , Schneidhöhe max. 29,0 cm

Alle Maschinen incl. automatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.

Optional: Auto-Stop Funktion, Dual Speed (1500/3000rpm), weitere Größen

Rundmessermaschinen



EASTMAN Cardinal® Class 548 Rundmessermaschinen

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- besonders geeignet zum Schneiden von Textilien und Vlies in hohen Lagen

EASTMAN Cardinal® Rundmessermaschinen Heavy Duty 562 / Super Duty 567

- Qualität und Langlebigkeit bis heute im industriellen Bereich der Textilverarbeitung unerreicht
- mit Doppelgetriebe
- besonders geeignet zum Schneiden von Textilien und Vlies in hohen Lagen
- Optional: Dual Speed (1500 & 3000 U/min.)



Artikel-Code	Beschreibung
Eastman Rundmessermaschinen	
EACD548X52	EASTMAN Standard Class 548 X 5.25" (13.3cm), 1500 oder 2850U/min, Schneidhöhe max. 7,9cm . 9.52kg
EACD548X6	EASTMAN Standard Class 548 X 6" (15.2cm), 1500 oder 2850U/min, Schneidhöhe max. 9,0cm. 9.6kg
EAHD562X6	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 6" (15.2cm), Leistung 570W / 220V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 8,2cm, 13,6kg
EAHD562X75	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 7,5 (19,1cm), Leistung 680W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 12,cm, 13,6kg
EASD567X6	EASTMAN Super Duty Class 567 X 6" (15.2cm). , Leistung 920W / 220V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 8,2cm, 16,3kg
EASD567X75	EASTMAN Super Duty Class 567 X 7,5" (19,1cm), Leistung 1600W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 12cm, 16,3kg

Alle Maschinen incl. halbautomatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.

Rundmessermaschinen



EASTMAN Cardinal® Class 548 Rundmessermaschinen

- mittige Messerführung
- Besonders geeignet für biegesteife Materialien, z. B. Bodenbeläge und Teppich



EASTMAN Cardinal® Rundmessermaschinen Heavy Duty 562BK/ Super Duty 567BK

- Qualität und Langlebigkeit bis heute in der industriellen Verarbeitung von Technischen Textilien unerreicht
- mittige Messerführung
- Besonders geeignet für biegesteife Materialien, z. B. Bodenbeläge und kaschierte Ware
- Optional: Dual Speed 1500 & 3000 U/min

Artikel-Code	Beschreibung
Eastman Rundmessermaschinen	
EACD548X5BK	EASTMAN Slitter Class 548 X 5" (12,5cm), 1500U/min, Schneidhöhe max. 2,5cm , 10kg
EACD548X5CC	EASTMAN Carpet Cutter Class 548 X 5"(12,5cm), 1500U/min, Schneidhöhe max. 2,5cm, 7,3kg
EAHD562X75BK	EASTMAN Heavy Duty Class 562 X 7,5" (19,1cm), 680W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 5,2cm, 13,6kg
EASD567X75BK	EASTMAN Super Duty Class 567 X 7,5" (19,1cm), 1600W / 380V, 1500 oder 3000U/min, Schneidhöhe max. 5,2cm, 16,3kg

Alle Maschinen incl. halbautomatischer Schleifeinrichtung, nadelgelagerter Rollplatte.

Rundmessermaschinen



EASTMAN Falcon IV bis 548HD Modelle FAL-4, FAL-AIR, 534-548HD

Schienengeführte Handschneidemaschine für perfekt gerade Schnitte

- Zuverlässig, vielseitig und bedienerfreundlich
- Stabilisatoren in der Schiene sorgen für sicheren Gang auch bei Schnitten über 1,82m

EASTMAN Auto Track Falcon II Modelle ATF-II & ATF-IIP

Automatische, schienengeführte Schneidemaschine für perfekt gerade Schnitte

- Schnellere Taktung durch automatischen Schnitt
- Zuverlässig, vielseitig und bedienerfreundlich
- Drehmoment-optimiertes Getriebe
- Stabilisatoren in der Schiene sorgen für sicheren Gang auch bei Schnitten über 1,82m

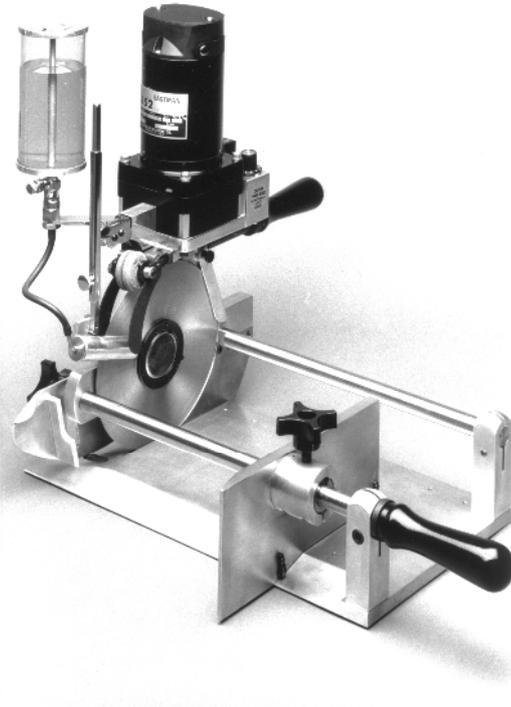


Artikel-Code	Beschreibung
Eastman Rundmessermaschinen	
EAATF-II	EASTMAN Auto Track Falcon II, mit 80" (ca. 200cm) Schienensystem
EAATF-II-P	EASTMAN Auto Track Falcon II pneumatisch, mit 80" (200cm) Schienensystem
EAFAL-IV	EASTMAN Falcon IV Schneidesystem, incl. Griffverlängerung, Schiene (180cm) und Hebevorrichtung
EAFAL-IV-1	EASTMAN Falcon IV Schneideinheit mit Griffverlängerung

Die Schneidsysteme werden an Ihre lokalen Anforderungen angepasst, benötigen wir für Ihr ganz persönliches Angebot:

- die Breite Ihres Schneidtisches
- Griffverlängerung benötigt?

Spezialmaschinen



EASTMAN RUBBER SLITTER Modell RS2

Gummischneider zur Verarbeitung von Gummi und Elastomeren bis 50mm

- Leistungsstarker Motor
- Einstellbare Messergeschwindigkeit 0-50U/min
- Optional mit Rollplatte und / oder Streifenschneider

EASTMAN RAG CUTTER Modell WE

Textilschneider für die Verwertung von Alttextilien für die Herstellung von z. B. Industrieputzlappen

- mit integriertem Knopfentferner
- mit integriertem Schleifstein
- einstellbare Arbeitshöhe
- Verfügbar als einseitige und doppelseitige Station
- Für den Einsatz an vielen Materialien konfigurierbar



Artikel-Code	Beschreibung
Eastman Spezialmaschinen	
EARS2	EASTMAN Rubber Slitter 7,5" (19,1cm), 1300W / 220V, Gummischneider zur Verarbeitung von starkem Gummi und schweren Elastomeren, 9,12kg
EARAGCUTTERWE	EASTMAN Rag Cutter WE 6" (15,2cm) Textilschneider zur Verwertung von Textilien, Doppelarmausführung
EARAGCUTTERWE-1	EASTMAN Rag Cutter WE 6" (15,2cm) Textilschneider zur Verwertung von Textilien, Einzelarmausführung

Eastman-Messer für manuelle Schneidgeräte

Artikel-Code

	Für Stoßmesser-Maschinen
MEEASTMAN6HSS12	Vertikalmesser EASTMAN 6", VP zu 12Stück
MEEASTMAN6WHSS12	Vertikalmesser EASTMAN 6", gewellt, VP zu 12Stück
MEEASTMAN8HSS12	Vertikalmesser EASTMAN 8", EA 80C8HS VP: 12Stück
MEEASTMAN8WHSS12	Vertikalmesser EASTMAN 8", gewellt, VP zu 12Stück
MEEASTMAN10HSS12	Vertikalmesser EASTMAN 10", VP zu 12Stück
MEEASTMAN10WHSS12	Vertikalmesser EASTMAN 10" , VP zu 12Stück gewellt
MEEASTMAN13HSS12	Vertikalmesser EASTMAN 13", VP zu 12Stück
MEEASTMAN13WHSS12	Vertikalmesser EASTMAN 13", gewellt, VP zu 12Stück
	Für Rundmesser-Maschinen
MEEACARDINAL525WS	Rundmesser Typ EASTMAN Cardinal 5,25" WS, 80C1-61 1
MEEACARDINAL6WS	Rundmesser Typ EASTMAN Cardinal 6" WS, No. 80C1-39 1
MEEACARDINAL75WS	Rundmesser Typ EASTMAN 7,5" WS, für Cardinal

In Bearbeitung

elaxa® Hightech-Akkuschere

Für Technische Textilien wie Glas-, Kohlefaser und Aramid und Elastomere



Artikel-Code	Beschreibung
RH elaxa® Akkuscheren	
ELAXA-Standard 01	elaxa®-Standard Akkuschere 150W, 14,1V Li-Ionen Akku 3,6Ah, Messer HSS-Stahl, HRC62,0, Obermesser linear
ELAXA-Standard 02	elaxa®-Standard Akkuschere 150W, 14,1V Li-Ionen Akku 3,1Ah, Messer HSS-Stahl, HRC62,0, Obermesser radial
ELAXA-PCS	elaxa Schutzscheibe PC komplett, höhenverstellbar

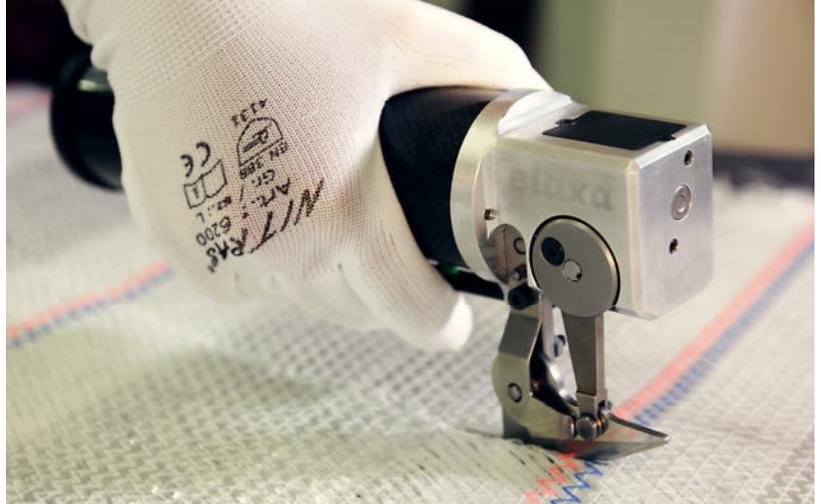
Technische Daten: Motor: 150W, bürstenlos, Schneidhöhe max.: 8mm
 Schnittgeschwindigkeit bis: 20m/min
 Akku: 14,1V Li-Ionentechnik, austauschbar, über 3000 Ladezyklen,
 Einsatz: ca. 8Std./Ladung
 Länge: 280mm (XL 320mm), Griff Ø 56mm
 Gewicht: 0,85kg (XL 1,1kg)

Weitere Optionen: Hubzahl. 2000rpm (Standardausführung), 1000rpm

Akkuschere

ELAXA Polycarbonat Schutz verstellbar

**ELAXA in Glasfaser
1700g/m²**



elaxa®-Obermesser linear



elaxa®-Obermesser radial

Schneidmaterial	Messer- auswahl	Obermesser			
	Linear HSS	Radial 45° HSS	Radial 10° HSS	Radial 45° VHM	Radial 10° VHM
Glasfaser	+++	+++	++	+++	
Kohlefaser		++	++	+++	++
Aramid			++		+++
Zylon® / Dyneema®					+++
Pappe	+++	+++	++		
PVC / Gummi / Leder	+++	+++			
Filz / Vlies / Teppich		+++			

Empfehlung: microverzahnte Untermesser für Glas- und Karbonfaser-Gelege, Aramid Zylon® und Dyneema®

elaxa® Hightech-Schneideinheiten



Seitenansicht



Frontalansicht

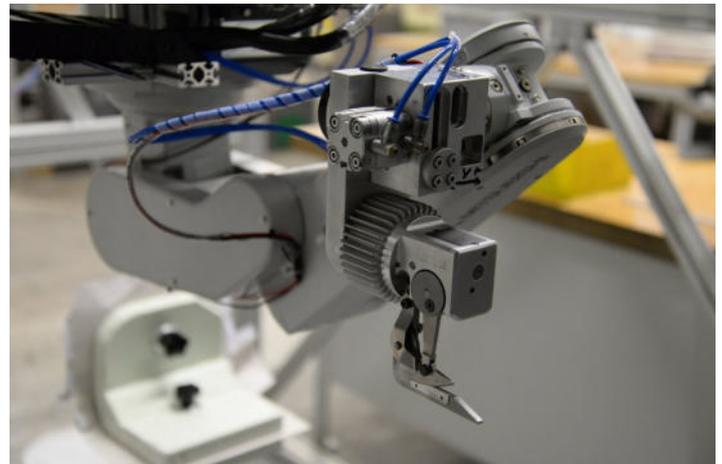
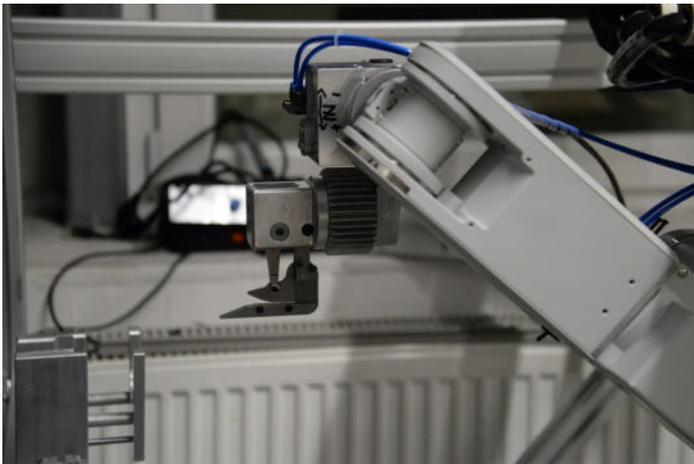
Technische Daten: Motor: 150W bürstenlos
Schneidhöhe max.: 8mm (ca. 5000g/m²)
Schnittgeschwindigkeit bis: 20m/min

Länge: 150mm, Breite: 65mm, Höhe incl. Halter 175mm
Gewicht: 0,95kg

Weitere Optionen: Hubzahl. 2000rpm (Standardausführung), 1000rpm, variabel



**Optional:
 Elaxa Schneideinheit mit
 Halterung**



Anwendungsbeispiel: Elaxa Schneideinheit auf Roboterarm

Artikel-Code	Beschreibung
RH elaxa® Schneideinheiten	
ELAXA-EBG 02	elaxa® -Standard Einbau-Gerät 150W, 14,1V Messer HSS-Stahl, HRC62,0, Obermesser radial, 2000rpm
ELAXA-EBG 02-1	elaxa® -Einbau-Gerät 150W, 14,1V Messer HSS-Stahl, HRC62,0, Obermesser radial, 1000rpm
ELAXA-EBG-NT	elaxa® -Netzteil incl. Kabelsatz zu ELXA-EBG
ELAXA-PCS	elaxa® -Schuttscheibe PC komplett, höhenverstellbar

Messer: Eine Übersicht der zur Verfügung stehenden Messer finden Sie auf Seite 45

Druckluftscheren

Druckluftscheren RH COMPOSITE-MAX, MAX-S und SLIM
 für Verbundstoffe, Kunststoffe, Harzplatten, Gummi und Metalle



RH-Composite-Max



RH-Composite-Slim

Artikel-Code	Beschreibung
RH Druckluftscheren	
RHCOMPOSITEMAX	Druckluftschere RH COMPOSITE-MAX mit Schneidkopf aus geschmiedetem Werkzeugstahl-Stahl, Härte HRC 62,0
RHCOMPOSITEMAXS	Dito, aber mit kurzem Schneidkopf zum Schneiden enger Radien

Verbrauch 450l/min bei 6,3bar, Schnittgeschwindigkeit max.: 20m/min
 Schneidhöhe max. 3,0mm, Stahlblech: 1,2mm, Gewicht: 1,5kg

RHCOMPOSITESLIM	Druckluftschere RH COMPOSITE-SLIM mit Schneidkopf aus geschmiedetem Werkzeug-Stahl, Härte HRC 62,0
RHCOMPOSITESLIMS	Dito, aber mit kurzem Schneidkopf zum Schneiden enger Radien

Verbrauch 300l/min bei 6,3bar, Schnittgeschwindigkeit max.: 12m/min
 Schneidhöhe max. 2,0mm, Stahlblech: 0,6mm, Gewicht: 0,7kg

Druckluftscheren

Druckluftschere RH TECHTEX-MAX und TECHTEX-SLIM
für technische Textilien wie Karbon, Glasfaser und Aramid



RH TECHTEX-MAX



RH TECHTEX-SLIM

Artikel-Code	Beschreibung
RH Druckluftscheren	
RHTECHTEXMAXHMSE	Druckluftschere RH TECHTEX-MAX-HMSE mit hartmetall -bestücktem Schneidkopf. Eine Schneide microverzahnt für schnelle Schnitte. Anwendungen: Aramid, Dyneema®, Zylon® und Kohlefaser
RHTECHTEXMAXHM	Dito mit hartmetall bestücktem Schneidkopf, ohne Microverzahnung Anwendungen: Kohle- und Glasfaser
RHTECHTEXMAXWS2xSE	Dito mit werkzeugstahl bestücktem Schneidkopf, 2x microverzahnt Anwendung: Glasfaser

Verbrauch 450l/min bei 6,3bar, Schnittgeschwindigkeit max.: 20m/min
Schneidhöhe max. 15mm, Gewicht: 1,5kg

RHTECHTEXSLIMHM	Druckluftschere RH TECHTEX-SLIM mit hartmetall bestücktem Schneidkopf
RHTECHTEXSLIM	Druckluftschere RH TECHTEX-SLIM mit Schneidkopf aus HSS-Stahl Beide Schneiden verzahnt für schnelle Schnitte.

Verbrauch 300l/min bei 6,3bar, Schnittgeschwindigkeit max.: 12m/min
Schneidhöhe max. 6mm, Gewicht: 0,7kg

RH Gummischneider RHGS-500 Serie

- mit Rundmesser für maßhaltige, gerade Schnitte
- Materialien: Gummi (Shore-Härte A 40-90°), Fördergurte, PVC, Karton, Leder, Filz, Faser- und Dichtungsmaterialien
- bis 50mm Stärke, bis 1000mm Schnittbreite



RH Gummischneider 500, mit Rundmesser

Artikel-Code	Beschreibung
RH Gummischneider	
RHGS500-2	RHGS-P500-2 mit Rundmesser. Für gerade Schnitte durch Gummi, PVC, Karton u. ä.. <u>Technische Daten:</u> Schnittbreite max.: 1000mm Schnittgeschwindigkeit: bis 9,6m/min Messerdrehrichtung: reversibel (für Einschnitte) Schneidhöhe bis 50mm
RHGS502	Maschinenunterbau zu P500-Serie
RHGS503	Rollenarbeitstisch 800mm breit mit Führungsanschlag
RHGS504	Unterbau für Rollentisch

Akkuschere

EC Cutter

AKKU-Schere EC CUTTER

verzahnte Schneidköpfe mit Hartmetalleinsatz
 für Technische Textilien wie Aramid, Karbon und Glasfaser bis 450g/m²



EC Cutter Set

EC Cutter Holster

Artikel-Code	Beschreibung
RH Akkuschiere	
RHECCutterSE	Akkuscheren-Set EC Cutter: 1 Schneidkopf verzahnt für Radien, 1 Schneidkopf verzahnt mit Fußplatte, 1 Akku, 1 Netzadapter, Ladestation und Netzteil.
RHECCutterSKRSE	Verzahnter Schneidkopf für Radien zu EC Cutter
RHECCutterSKFPSE	Verzahnter Schneidkopf mit Fußplatte zu EC Cutter
RHECCutterAKKU	Wechsel-Akku zu EC Cutter
RHSCKOECCutter	Holster / Köcher für EC-Cutter

Gewicht: nur 220g
 Handstück: ergonomisch geformt
 Schneidköpfe: werkzeuglos austauschbar
 Akku: auswechselbar für kontinuierliches, kabelloses Arbeiten

AKKU Schere RH WBT-1

Schneidköpfe mit Hartmetalleinsatz

RH WBT-1: für Textilien, Planen, Leder, PVC, Gummi, Folien, Pappe

RH WBT-1-SE: für Technische Textilien wie Aramid, Karbon und Glasfaser



WBT-1 Zubehör

Artikel-Code	Beschreibung
RH WBT-1	
RHWBT-1	Akkuscheren-Set RH WBT-1: 1 Schneidkopf mit Standartwate, 1 Schneidkopf mit Messerwate, 1 Akku, 1 Netzadapter, Ladestation und Netzteil.
RHWBT-1-SE	Akkuscheren-Set RH WBT-1-SE: 1 Schneidkopf verzahnt, 1 Schneidkopf verzahnt mit Messerwate, 1 Akku, 1 Netzadapter, Ladestation und Netzteil.
RHWBT-1-SKKE	Ersatz-Schneidkopf mit Messerwate für WBT-Cutter
RHWBT-1-SKKE	Wie oben, jedoch verzahnt
RHWBT-1-SKSTD	Ersatz-Schneidkopf Standard
RHWBT-1-SKSE	Wie oben, jeodch verzahnt
RHWBT-1-AKKU	Wechsel-Akku zu Akkuschiere WBT-1

- Gewicht: nur 300g
- Schneidköpfe: werkzeuglos austauschbar
- Handstück: ergonomisch geformt
- Akku: auswechselbar für kontinuierliches, kabelloses Arbeiten
- Optional: unverzahnte Ausführung für Leder, PVC, Folien und Naturfasern

Akkuschere

AKKU Schere RH WBT-2

Schneidköpfe mit Hartmetalleinsatz

RH WBT-2: für Textilien, Planen, Leder, PVC, Gummi, Folien, Pappe

RH WBT-2-SE: für Technische Textilien wie Aramid, Karbon und Glasfaser



Artikel-Code	Beschreibung
RH WBT-2	
RHWBT-2	Akkuscheren-Set RH WBT-2: 1 Schneidkopf (B), 1 Schneidkopf mit Messerwate (A), 1 Akku, 1 Netzadapter, Ladestation und Netzteil.
RHWBT-2-SE	Akkuscheren-Set RH WBT-2-SE: 1 Schneidkopf verzahnt (B), 1 Schneidkopf verzahnt mit Messerwate (A), 1 Akku, 1 Netzadapter, Ladestation und Netzteil.
RHWBT-2-SKKE	Ersatz-Schneidkopf mit Messerwate (A) für WBT-2-Cutter
RHWBT-2-SKKESE	Wie oben, jedoch verzahnt
RHWBT-2-SKSTD	Ersatz-Schneidkopf Standard (B) für WBT-2-Cutter
RHWBT-2-SKSE	Wie oben, jedoch verzahnt
RHWBT-2-AKKU	Wechsel-Akku zu Akkuschiere WBT-2

- Gewicht: nur 350g
- Akku: auswechselbar für kontinuierliches, kabelloses Arbeiten

Akkuscheren

EASTMAN WORKERBEE® Akkuschere

Die **EASTMAN WORKERBEE® Akkuschere** eignet sich durch ihre kabellose Technik hervorragend zum schnellen Abschneiden von Ballenware oder die Konfektion von großen Teilen aus PVC, Planen und Stoffen.



RH Akkuschere EC360
 Ideal für Glasfasermatten
 und Vlies

Artikel-Code	Beschreibung
Akkuscheren	
EAWORKERBEE	EASTMAN WORKERBEE Akkuschere, Messer 2,03" (5,16cm), Leistung: 240W/7,2V (220V) Gewicht: 1,22kg, Messerdrehzahl: 0 - 2000U/min stufenlos Schneidhöhe max. 9,6mm
EAWORKERBEE-PH	Wie oben, jedoch mit Pelikan Option: zum Vorverdichten voluminöser Stoffe wie Schaum, Vlies, Filz
RHEC360	Akkuschere EC360 inkl. Ladestation, Akku, Schleifeinrichtung, 10-Bogen-Messer Ø 60mm, Hartschalenkoffer, Gewicht 1,2kg
RHEC360A51	Zusatzakku zu Akkuschere EC360

Oszillationsschneider

RH Oszillationsschneider mit pneumatischem Schneidkopf

- für technische Textilien wie Kohle- und Glasfaser, PREPREGs weiterhin Gummi, PVC, Karton und andere dickwandige oder klebrige Materialien
- Schneidkopf zur Integration in CNC Systeme oder Linearantriebe



RH Oszillationsschneider, pneumatisch

Artikel-Code	Beschreibung
RH Oszillationsschneider	
RHOSZICUT	RH-GS20 mit vertikal schwingendem Messer. Für Schnitte durch Gummi, PVC, Karton u. ä.. <u>Technische Daten:</u> Leistung: 450W/220V Hubzahl einstellbar: 1050 bis 2600 Hübe/min Schneidhöhe bis 20mm je nach Material Gewicht: 2,5kg Lieferumfang: Führung für Konturen + Führung für gerade Schnitte

- Für synthetische Textilien
- Zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von technischen Textilien und Schnüren



HSG-0 mit Schneidspitze „R“



HSG-0 electronic mit Schneidspitze „R-50“



HSG-1VW für Dauerbetrieb



HSG-3VW für Dauerbetrieb

Wir haben weitere Geräte und Sonderanfertigungen im Programm, bitte sprechen Sie uns an.

Artikel-Code	Beschreibung
Heißschneider	
RHHSG-0	Heißschneider 60W/220V, 1,1kg, Handgerät zum Kurzzeitbetrieb für kleine Stückzahlen
RHHSG-0ELE	Heißschneider 120W/220V 0,45kg, Handgerät zum Kurzzeitbetrieb für kleine Stückzahlen
RHHSG-1VW	Heißschneider / Trafo 160W/220V, für kleine und mittlere Stückzahlen, stufenlos regulierbare Temperatur
RHHSG-3VW	Heißschneider / Trafo 250W/220V mit Vorheizung, schnelleres Arbeiten durch einstellbare Bereitschaftstemperatur, stufenlos regelbare Arbeitstemperatur
RHHSGSP-R	Schneidspitze „R“, zum Trennen von stärkeren Stoffen, Schnüren und Seilen bis Ø 15mm
RHHSGSP-R-50	Schneidspitze „R-50“, zum Trennen von stärkeren Stoffen, Schnüren und Seilen bis Ø 35mm

Notizen

Handscheren

RH TECHTEX Scheren 1 Schneide **microverzahnt**

Für Technische Textilien wie Aramid, Kohle- und Glasfaser
 40% leichter, 50% mehr Kraft, 100% längere Haltbarkeit*



* gegenüber klassischen, geschmiedeten Scheren

Artikel-Code	Beschreibung	Länge		Gewicht
		Gesamt mm	Schneide mm	
RH Tectex-Scheren				g
SCKAI7205SE	TECHTEX Schere KAI 8“, verzahnt	205	80	200
SCKAI7230SE	TECHTEX Schere KAI 9“, verzahnt	230	90	210
SCKAI7250SE*	TECHTEX Schere KAI 9,5“, verzahnt	250	95	220
SCKAI7250LSE	TECHTEX Schere KAI 9,5“, verzahnt, LINKSHAND	250	95	220
SCKAI7280SE	TECHTEX Schere KAI 11“, verzahnt	280	115	260
SCKAI7300SE	TECHTEX Schere KAI 12“, verzahnt	300	125	315

*meist gekaufter Artikel

Stahl: hoch legierter Werkzeugstahl, Härte HRC59,0 bei hoher Zähigkeit, dadurch extrem verschleißfest, nachschleifbar

Schneide: 1-seitig microverzahnt, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes

Griff: ergonomisch geformtes Elastomer

Verschraubung: gehärtet

Technik: Bruchfest aus einem Stück gelasert

Drehpunkt zur Spitze versetzt, daher besonders leichtes Schneiden auch schwerer und starker Materialien

Handscheren

RH TECHTEX Scheren mit Messerwate

Ideal für Gummi, PVC, Folie, Schaumstoff und dicke Stoffe
 40% leichter, 50% mehr Kraft, 100% längere Haltbarkeit*



* gegenüber klassischen, geschmiedeten Scheren

Artikel-Code	Beschreibung	Länge		Gewicht
		Gesamt mm	Schneide mm	
RH Tectex-Scheren				
SCKAI7205	TECHTEX Schere KAI 8"	205	80	200
SCKAI7230	TECHTEX Schere KAI 9"	230	90	210
SCKAI7250*	TECHTEX Schere KAI 9,5"	250	95	220
SCKAI7250L	TECHTEX Schere KAI 9,5", LINKSHAND	250	95	220
SCKAI7280	TECHTEX Schere KAI 11"	280	115	260
SCKAI7300	TECHTEX Schere KAI 12"	300	125	315

*meist gekaufter Artikel

Stahl: hoch legierter Werkzeugstahl, Härte HRC59,0 bei hoher Zähigkeit, dadurch extrem verschleißfest, nachschleifbar

Schneide: Eine Schneide mit polierter Messerwate

Griff: ergonomisch geformtes Elastomer

Verschraubung: gehärtet

Technik: Bruchfest aus einem Stück gelasert

Drehpunkt zur Spitze versetzt, daher besonders leichtes Schneiden auch schwerer und starker Materialien



1253/4/S/7"



322/S/5"



615/S/5"



1024/S/10"



1071/S/7,5"



1026/S

ROBUSO®-proton® Handscheren

Schneiden microverzahnt

Für Technische Textilien wie Aramid, und Dyneema
AlTiN Beschichtung mit HV3300 Härte

Artikel-Code	Beschreibung	Länge		Ge- wicht
		Gesamt mm	Schneide mm	g
ROBUSO®-proton®--Scheren				
SCRO615S5	ROBUSO proton Fadenschere für leichtes Aramid und Dyneema®, beidseitig microverzahnt, abgerundete Spitzen, dadurch sicher in der Tasche zu tragen	130	42	48
SCRO322S5	ROBUSO proton Fadenschere für leichtes Aramid und Dyneema®, beidseitig microverzahnt, abgerundete Spitzen, dadurch sicher in der Tasche zu tragen	130	40	56
SCRO12534S7	ROBUSO proton Formenbauschere für leichtes Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, mit aufgebogenen Blättern und gekröpften Griffen	185	65	111
SCRO1071S775	ROBUSO proton Heavy Duty Schere für leichtes bis mittelschweres Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt	200	50	208
SCRO1041S8	ROBUSO proton Zuschneideschere für leichtes bis mittelschweres Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, für LINKSHÄNDER	210	90	191
SCRO1026S8	ROBUSO proton Zuschneideschere für leichtes Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, besonders kraftvoll durch spezielle Form	210	80	166
SCRO1026S95	ROBUSO proton Zuschneideschere für leichtes Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, besonders kraftvoll durch spezielle Form	250	95	230
SCRO1024S10	ROBUSO proton Zuschneideschere für leichtes bis mittelschweres Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt	260	100	361
SCRO1041S10	ROBUSO proton Zuschneideschere für leichtes bis mittelschweres Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, für LINKSHÄNDER	260	105	340

aus C60 Kohlenstoffstahl geschmiedet und gehärtet
Komplett mit proton® beschichtet
Superharte Oberfläche
Exaktes Schneiden, ohne das Schneidgut zu „schieben“

Scherenaugen sind von Hand gepließt
Microverzahnte Schneide(n)
sehr leichtgängig und griffig

1081/C/8,5"



1041/C



405/C



1024/C



seit 1919

1071/C/7,5"



1026/C



ROBUSO® Handscheren

Eine Schneide microverzahnt

Für Technische Textilien wie Aramid, Kohle- und Glasfaser

Artikel-Code	Beschreibung	Länge		Ge- wicht
		Gesamt mm	Schneide mm	g
ROBUSO®-Scheren für technische Textilien				
SCRO405C55	ROBUSO Glasfaserschere für leichte Arbeiten, einseitig microverzahnt	145	45	54
SCRO405C6	Wie oben, jedoch länger: 6,0"	160	50	55
SCRO4052CR6	Wie oben, jedoch ganz verchromt	160	50	55
SCRO1071C775	ROBUSO Heavy Duty Schere für kurze, kräftige Schnitte in Glas- und Kohlefaser, Aramidgewebe, -Gestricke und Filze, einseitig microverzahnt	200	50	208
SCRO1026C8	ROBUSO Zuschneideschere für leichte bis mittlere Glasfaser, Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, besonders kraftvoll durch spezielle Form	210	80	166
SCRO10263C8	ROBUSO Zuschneideschere für leichte bis mittlere Glasfaser, Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, besonders kraftvoll durch spezielle Form mit gekröpften Griffen, zum Beschneiden von Kanten	210	90	166
SCRO1041C8	ROBUSO Schneiderschere für technische Textilien, für LINKSHÄNDER	210	90	191
SCRO1081C85	ROBUSO Aramidschere für kurze, kräftige Schnitte in leichtes bis mittelschwere Glas- und Kohlefaser-sowie Aramidgewebe, einseitig microverzahnt	225	65	240
SCRO1024C10	ROBUSO Zuschneideschere für Glasfaser, Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt	260	100	361
SCRO1041C10	ROBUSO Schneiderschere für technische Textilien, für LINKSHÄNDER	260	105	340
SCRO1026C95	ROBUSO Zuschneideschere für leichte bis mittlere Glasfaser, Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt, besonders kraftvoll durch spezielle Form	260	100	361
SCRO1024C1275	ROBUSO Zuschneideschere für Glasfaser, Aramid und Dyneema®, einseitig microverzahnt	330	130	553

405/2/B-CR/6"



1253/4/B-CR/7"



1076/4/B-CR/7"



615/E/5"



1249/4/6"



322/E



1026



ROBUSO® Formenbau- und Weberscheren

Eine Schneide microverzahnt

Formenbauscheren mit aufgebogen Blättern

Für den Zuschnitt beim Laminieren von Aramid, Kohle- und Glasfaser

Profilsicht einer Schere mit aufgebogener Klinge und gekröpften Griffen



Artikel-Code	Beschreibung	Länge	Ge- wicht
ROBUSO® - Formenbauscheren		Gesamt / Schneide	g
SCRO615E5	ROBUSO Weberschere, vernickelt. Kräftiges Modell, im Hohlen gepließtet, einseitig microverzahnt	130 / 42mm	48
SCRO322E5	ROBUSO Weberschere, vernickelt. Für Glas-, Kohle- und Aramidfäden, im Hohlen gepließtet, einseitig microverzahnt	132 / 50mm	56
SCRO322E5RD	Wie oben, jedoch beidseitig microverzahnt und mit abgerundeter Spitze.	132 / 50mm	56
SCRO4052CR6	ROBUSO Formenbauschere, verchromt. Feine, spitz zulaufende Blätter, gehärtete Schraube, große Augen, Klinge aufgebogen	160 / 50mm	60
SCRO12494E6SE	ROBUSO Formenbauschere, vernickelt. Sehr leichtes Modell für filigrane Arbeiten. Abgewinkelte Griffen (gekröpft), Klinge aufgebogen, Spitzen abgerundet	160 / 60mm	38
SCRO12534CR7	ROBUSO Formenbauschere, verchromt. Stabile Schere für Glas- und Kohlefaser sowie nasse Laminare. Abgewinkelte Griffen (gekröpft), Klinge aufgebogen	185 / 45mm	85
SCRO10764CR7	ROBUSO Formenbauschere, verchromt. Leichte Schere für leichte Glas- und Kohlefaser sowie nasse Laminare, verchromt. Beidseitig microverzahnt, abgewinkelte Griffen (gekröpft), Klinge aufgebogen	185 / 65mm	111
SCRO10262CR8SE	ROBUSO Formenbauschere, verchromt. Schlanke Zuschneideschere, Klinge aufgebogen	210 / 80mm	166
SCRO10264CR8SE	Wie oben, jedoch mit abgewinkelten Griffen	210 / 80mm	166

aus C60 Kohlenstoffstahl geschmiedet und gehärtet
Scherenaugen sind von Hand gepließtet
Einseitig microverzahnte Schneiden

Blätter sind blau gepließtet
Komplett verchromt (bis auf 322 und 615, vernickelt)
= lösemittelbeständig)

Handscheren

RH TEC Industriescheren—NEUE Serie Härte HRC62,0

- doppelte bis 10-fache Standzeit garantiert
- rostfreie, gerade, microverzahnte Schneide

Für Technische Textilien, wie Kohle- /Glasfaser, Aramid, PBO, Dyneema®



Artikel-Code	Beschreibung	Schneidlänge / Gesamtlänge
RH Tec Industriescheren		
SCRHTEC65-SE	RH TEC Weberschere 6" HD, 1 x verzahnt, HIGH-TEC Stahl, HRC62,0, Kunststoffgriffe, Gewicht 65g	40 / 160mm
SCRHTEC8-SE	RH TEC Industrieschere 8" HD, 1 x verzahnt, HIGH-TEC Stahl, HRC62,0, Kunststoffgriffe, Gewicht 90g	80 / 210mm
SCRHTEC10-SE	RH TEC Industrieschere 10" HD, 1 x verzahnt, HIGH-TEC Stahl, HRC62,0, Kunststoffgriffe, Gewicht 205g	100 / 260mm

Stahl: hoch legierter PM-Stahl, gesintert, Härte HRC62,0, dadurch extrem verschleißfest, nachschleifbar

Schneide: eine Seite microverzahnt, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes

Griff: ergonomisch geformter Kunststoff, Aceton-resistent

Drehpunkt zur Spitze versetzt, daher besonders leichtes Schneiden auch schwerer und starker Materialien

Handscheren

RH TEC

- Sonderstahl NEU Härte von HRC62,0
- 2 - 10x höhere Standzeit garantiert
- Rostfreie, gerade, microverzahnte Schneiden

Für Technische Textilien, wie Kohle- und Glasfaser, Aramid, Dyneema, PBO

SCRHTEC6



SCRHTEC95



Artikel-Code	Beschreibung
RH Formenbauscheren	
SCRHTEC6-SE	RH TEC Weberschere 6“, 1x verzahnt. HIGH-TEC Stahl, Kunststoffgriffe, 60mm / 155mm, Gewicht: 47g
SCRHTEC6-2xSE	RH TEC Weberschere 6“, 2x verzahnt. HIGH-TEC Stahl, Kunststoffgriffe, 60mm / 155mm, Gewicht: 47g
SCRHTEC95-SE	RH TEC Industrieschere 9,5“, 1x verzahnt. HIGH-TEC Stahl, Kunststoffgriffe, 100mm / 240mm, Gewicht: 130g
SCRHTEC95-2xSE	RH TEC Industrieschere 9,5“, 2x verzahnt. HIGH-TEC Stahl, Kunststoffgriffe, 100mm / 240mm, Gewicht: 130g

Stahl: hoch legierter Werkzeugstahl, nachschleifbar, Härte HRC 62,0
 Schneide: microverzahnt, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes
 Griff: ergonomisch geformt, Aceton-resistent
 Drehpunkt zur Spitze versetzt, daher besonders leichtes Schneiden

Handscheren

ARS HIGHTECH Scheren

- beide Schneiden microverzahnt
- Pulvermetallurgischer Stahl mit unerreichten HRC 72,0 Härte
- mehr Kraft, garantierte 500.000 Schnitte in Aramid

Für Technische Textilien, wie Aramid, PBO, Dyneema®



Artikel-Code	Beschreibung
RH Scheren doppelt verzahnt	
SCARSWEB6PM-2xSE	ARS HIGHTECH Schere 10“, 2x microverzahnt, 90mm / 260mm, 250g
SCARSTECHTEX10PM-2xSE	ARS HIGHTECH Schere 6“, 2x microverzahnt, 35mm / 160mm, 70g

Stahl: hoch legierter PM-Stahl, gesintert, Härte HRC72,0, dadurch extrem verschleißfest, nachschleifbar

Schneide: 2-seitige Microverzahnung, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes

Griff: 10“ ergonomisch geformtes Leichtmetall / 6“ Kunststoff

Verschraubung: gehärtet, manuell stufenlos einstellbar (10“ Schere)

Drehpunkt zur Spitze versetzt, daher besonders leichtes Schneiden auch schwerer und starker Materialien

Handscheren

RH Formenbauscheren - Modellbauscheren

1x microverzahnt, ganz verchromt
Für Technische Textilien, wie Aramid, Kohle- und Glasfaser



Artikel-Code	Beschreibung
RH Formenbauscheren	
SCRHIND6CRSE	RH Industrieschere 6,0“, gerade, verzahnt, 55mm Schneidlänge, 160mm Gesamtlänge, 60g
SCRHFOBAU6CRCSE	RH Formenbauschere 6,0“, aufgebogen, verzahnt, 55mm Schneidlänge, 160mm Gesamtlänge, 60g
SCRHFOBAU7CRCKSE	RH Formenbauschere 7,0“ aufgebogen, microverzahnt, ganz verchromt, Halme abgewinkelt, Schneidlänge 70mm, 112g
SCRHIND775CRSE	RH Heavy Duty Industrieschere 7,75“, microverzahnt, ganz verchromt, Schneidlänge 55mm, 193mm Gesamtlänge, 210g

Stahl: geschmiedeter Kohlenstoffstahl C60, Härte HRC 58,0, nachschleifbar
Schneide: 1 x microverzahnt, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes
Ausführung: fein gepließtet, ganz verchromt, acetonecht
Made in SOLINGEN / GERMANY

Handscheren

RH Formenbauscheren

Für Technische Textilien, wie Aramid, Kohle- und Glasfaser



SCRHIND6



SCRHIND775



Stahl: geschmiedeter Kohlenstoffstahl, nachschleifbar
Microverzahnung: verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes
Griff: ergonomisch geformt mit PVC Komfort Beschichtung

Handscheren

SCRHIND7



SCRHFOBAU7CKSE



Profilbild:

abgewinkelte Halme
aufgebogene Schneiden

Artikel-Code	Beschreibung
RH Formenbauscheren	
SCRHWEB45	RH Formenbauschere 4,0“, gerade, verchromt
SCRHWEB45SE	RH Formenbauschere Schere 4,0“, verzahnt, verchromt
SCRHWEB45C	RH Formenbauschere 4,0“, aufgebogen, verchromt
SCRHWEB45CSE	RH Formenbauschere 4,0“, aufgebogen, verzahnt, verchromt
SCRHWEB5	RH Formenbauschere 5,0“, gerade, vernickelt
SCRHWEB5SE	RH Formenbauschere Schere 5,0“, gezahnt, vernickelt
SCRHWEB5-2xSERD	RH Formenbauschere Schere 5,0“, 2x gezahnt, Spitze abgerundet, vernickelt
SCRHIND6	RH Industrieschere 6,0“, gerade, verchromt
SCRHIND6SE	RH Industrieschere 6,0“, verzahnt, verchromt
SCRHIND6C	RH Industrieschere 6,0“, aufgebogen, verchromt
SCRHIND6CSE	RH Industrieschere 6,0“, aufgebogen, verzahnt, verchromt
SCRHIND7	RH Industrieschere 7,0“, gerade, verchromt
SCRHIND7SE	RH Industrieschere 7,0“, verzahnt, verchromt
SCRHFOBAU7CKSE	RH Formenbauschere 7,0“, gebogen, abgewinkelte Halme, verzahnt, verchromt
SCRHIND775SE	RH Heavy Duty Industrieschere 7,75“, verzahnt, verchromt

Handscheren

RH leichte TECHTEX Scheren

- Rostfreie, gerade Blätter, mit und ohne Microverzahnung, mit Komfortgriffen

**gezahnt für Technische Textilien, wie Aramid, Kohle- und Glasfaser
 ungezahnt für Gummi, PVC, Folie, Schaumstoff und dicke Stoffe**



Artikel-Code	Beschreibung
RH leichte Tectex-Scheren	
SCRHUNI7SE	RH TECHTEX Universalschere 7“, 1 x verzahnt, kurze, starke Klingen, BLAUE Komfortgriffe, 35mm / 180mm, Gewicht: 120g
SCRHUNI8-I	RH TECHTEX Universal-Schere 8“, Starke Blätter, GRAUE Komfortgriffe, 70mm / 210mm, Gewicht: 125g
SCRHUNI8SE-I	Dito, jedoch 1 x verzahnt
SCRHNAE8	RH TECHTEX Schere 8“, Schlanke Blätter, Komfortgriffe, 80mm / 210mm, Gewicht: 105g
SCRHTECHTEX8SE	Dito, jedoch 1 x verzahnt
SCRHNAE95	RH TECHTEX Schere 9,5“, Schlanke Blätter, GRAUE Komfortgriffe, 110mm / 240mm, Gewicht: 115g
SCRHIND95SE	Dito, jedoch 1 x verzahnt

Stahl: hoch legierter Werkzeugstahl, nachschleifbar

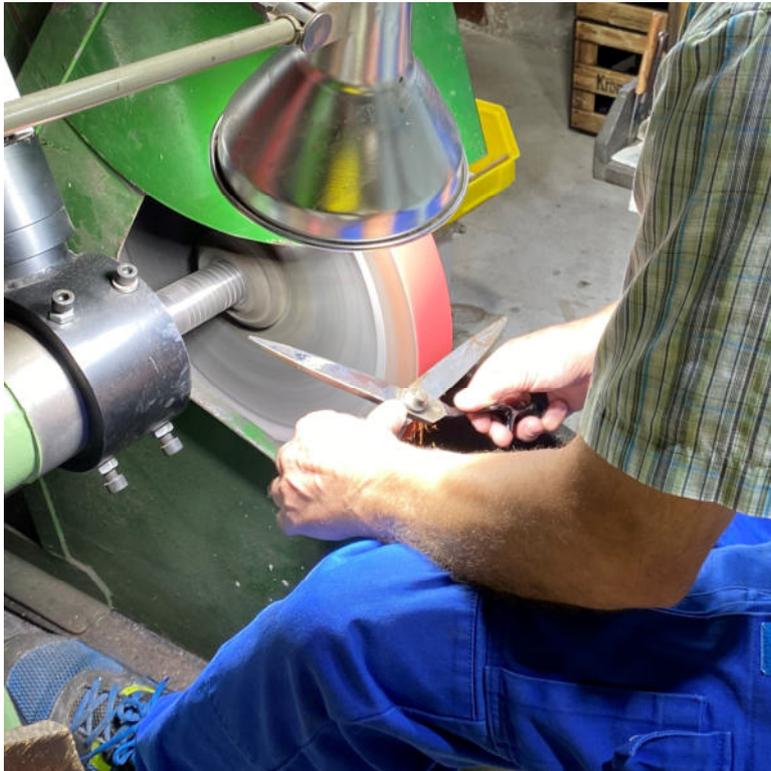
Schneide: microverzahnt, verhindert das Wegrutschen des Schneidgutes

Griff: ergonomisch geformt mit weicher Elastomereinlage, Aceton-resistent

Made in SOLINGEN / GERMANY

Was können wir für Sie tun?

- Nachschleifservice für Handscheren
- Sonderanfertigungen von Handscheren und Maschinen
- Hartmetallaufpanzerungen von Maschinenmessern
- Microverzahnung von Maschinenmessern aus Stahl und Hartmetall



Artikel-Code	Beschreibung
RH Serviceleistungen	
SESC6	Nachschleifen Scheren bis 6"
SESC7	Nachschleifen Scheren bis 7"
SESC8	Nachschleifen Scheren bis 8"
SESC9	Nachschleifen Scheren bis 9"
SESC10	Nachschleifen Scheren bis 10"
SESC11	Nachschleifen Scheren bis 11"
SESC12	Nachschleifen Scheren bis 12"

Die Scheren werden gerichtet, geschliffen, ggf. neu verzahnt und geprüft

Handscheren

RH geschmiedete, rostfreie Scheren



Artikel-Code	Beschreibung
RH rostfreie, geschmiedete Scheren	
SCRHWEB5-2xSE	RH Weberschere 5" TECHTEX für Aramid, Glas- und Karbonfäden, abgerundet , Gesamtlänge: 130mm Schnittlänge 50mm, 43g
SCRHWEB5-2xSERD	RH Weberschere 5" TECHTEX für Aramid, Glas- und Karbonfäden, stark abgerundet , Gesamtlänge: 130mm Schnittlänge 50mm, 43g
SCRHUNI8KH	RH Industrieschere 8" TECHTEX für Glasfasern und Karbon Auch als hochwertige Küchenschere geeignet. Griff satiniert, Blätter poliert, , 200mm / 65mm, 145g

geschmiedeter, rostfreier Werkzeugstahl, Härte: HRC 57,0
 Nachstellbare Schraube
 Made in Solingen / Germany

Was können wir für Sie tun?

- Nachschleifservice für Handscheren
- Sonderanfertigungen von Handscheren und Maschinen
- Hartmetallaufpanzerungen von Maschinenmessern
- Microverzahnung von Maschinenmessern aus Stahl und Hartmetall



Artikel-Code	Beschreibung
RH Serviceleistungen	
SESC6	Nachschleifen Scheren bis 6"
SESC7	Nachschleifen Scheren bis 7"
SESC8	Nachschleifen Scheren bis 8"
SESC9	Nachschleifen Scheren bis 9"
SESC10	Nachschleifen Scheren bis 10"
SESC11	Nachschleifen Scheren bis 11"
SESC12	Nachschleifen Scheren bis 12"

Die Scheren werden gerichtet, geschliffen, ggf. neu verzahnt und geprüft

Rollschneider

KAI Rollschneider und Schneidunterlagen

Ideal für Technische Textilien wie Kohle- und Glasfaser + PVC



Artikel-Code	Beschreibung
KAI Rollschneider und Schneidunterlagen	
WEKAIRS45	KAI Rollschneider Blau / Schwarz 45mm, gummierter Griff
WEKAI5045	KAI Rollschneider Grau 45mm
MEKAI5045BL	Ersatzklinge für KAI-Rollenschneider 45 mm
WEKAI5028	KAI Rollschneider Grau 28mm, für kleine Radien
MEKAI5028BL	Ersatzklinge für KAI-Rollenschneider 28 mm, Doppelpack
WEKAICB02	KAI Schneidunterlage 45 x 60cm
WEKAICB01	KAI Schneidunterlage 60 x 90cm
WEKAICB143	KAI Schneidunterlage 60 x 143cm
WEKAICB200	KAI Schneidunterlage 100 x 200cm, uniblau

Messer: pulvermetallurgischer Stahl, Härte HRC 64,0 bei hoher Zähigkeit dadurch extrem verschleißfest

Schneidmatten: „selbstheilend“: Schnitt verschließt sich wieder

Rollschneider

OLFA Rollschneider

Ideal für Technische Textilien wie Kohle- und Glasfaser + PVC



Artikel-Code	Beschreibung
OLFA Rollschneider	
WEOLFARTY4	OLFA Rollschneider RTY-4, 18mm
WEOLFARTY1G	OLFA Rollschneider RTY-1G, 28mm
WEOLFARTY2G	OLFA Rollschneider RTY-2G, 45mm
WEOLFARTY2NS	OLFA Rollschneider de Luxe, mit Weichgummiüberzug, 45mm
WEOLFARTY3NS	OLFA Rollschneider de Luxe, mit Weichgummiüberzug, 60mm, mit Sicherung
WEOLFARTY3G	OLFA Rollschneider RTY-3G, 60mm, mit Sicherung
MEOLFARB18-10	10-er Pack Ersatzmesser für OLFA Rollschneider 18mm
MEOLFARB28-10	10-er Pack Ersatzmesser für OLFA Rollschneider 28mm
MEOLFARB45-10	10-er Pack Ersatzmesser für OLFA Rollschneider 45mm
MEOLFARB60-1	Ersatzmesser für OLFA Rollschneider 60mm

Klingen: pulvermetallurgischer Stahl, hohe Härte (HRC 64,0) und Zähigkeit. Mindestens doppelte Standzeit gegenüber herkömmlichen Klingen.

OLFA-Abbrechmesser und Schneidmatten



OLFA-Abbrechmesser

XH-1



XH-AL



Artikel-Code	Beschreibung
OLFA Abbrechmesser und Schneidmatten	
WEOLFAXA-1	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm
WEOLFA180BLACK	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm
WEOLFAA-1	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm
WEOLFAA-5	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm
WEOLFASVR-2	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm
WEOLFASAC-1	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 9mm, 30° angeschrägt
WEOLFAFWP-1	OLFA Abbrechmesser Standard, Klinge 12,5mm
WEOLFAPL-1	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm, mit Klingennachlader
WEOLFAL1	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm
WEOLFAL-5	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm, mit Dorn hinten zum warenschonenden Öffnen von Kartons, mit Feststell-Schraube
WEOLFAL-5A	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm, mit Dorn hinten zum warenschonenden Öffnen von Kartons
WEOLFANOL-1	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm, mit Feststell-Schraube
WEOLFANL-AL	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm
WEOLFASL-1	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm
WEOLFAML	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 18mm
WEOLFAXH-1	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 25mm
WEOLFAXH-AL	OLFA Abbrechmesser für besonders schwere Materialien, Klinge 25mm, mit Feststell-Schraube

Klingen: hoch legierter Werkzeugstahlstahl, hohe Härte und Zähigkeit. Mindestens doppelte Standzeit gegenüber herkömmlichen Klingen.



RH Schneidtechnik
Neuenhofer Str. 75
42657 Solingen
Tel. +49 (0)212 2354300
Fax +49 (0)212 2354301
www.rh-schneidtechnik.de
rainer.hueckelhoven@rh-schneidtechnik.de

Wir vertreten exklusiv:
www.rasor-cutters.com
www.elaxa.de
www.eastmancuts.com